

生産管理システム



II-10 副資材発注入力

副資材発注入力の役割

副資材発注入力は下記の画面が初期表示されます。
下げ札や品質ネーム等の副資材の発注入力をを行う処理です。

副資材発注入力 (Win32 NT)

処理 (F) ヘルプ (Z)

登録 副資材発注入力

| | | | | | |
|------|---|------|--|--------|---|
| 帳票形式 | <input checked="" type="radio"/> 一般用 <input type="radio"/> 靴用 | 印刷形式 | <input checked="" type="radio"/> A4横 <input type="radio"/> A4縦 | 出力項目 | <input checked="" type="checkbox"/> SEQ <input checked="" type="checkbox"/> LOT |
| 発注日 | 20 2019/05/22 水 | 仕入先 | 0001 株式会社東光スタイル | 部材発注No | |
| 部材納期 | 20 | 発注担当 | | 直送先 | |

| No | 品番 | SEQ | LOT | 品名 | 上代 | 発注資材 | 発注金額 | 詳細 |
|----|----|-----|-----|----|----|------|------|----|
| 1 | | | | | | | | ▲ |
| 2 | | | | | | | | 詳細 |
| 3 | | | | | | | | 詳細 |
| 4 | | | | | | | | 詳細 |
| 5 | | | | | | | | 詳細 |
| 6 | | | | | | | | 詳細 |
| 7 | | | | | | | | 詳細 |
| 8 | | | | | | | | 詳細 |
| 9 | | | | | | | | 詳細 |
| 10 | | | | | | | | 詳細 |
| 11 | | | | | | | | 詳細 |
| 12 | | | | | | | | 詳細 |
| 13 | | | | | | | | 詳細 |
| 14 | | | | | | | | 詳細 |
| 15 | | | | | | | | ▼ |

備考

発注書発行 (A) 登録 (I) 中止 (B) 終了 (X)

操作上の注意

①項目移動について

項目移動は **Enter** キーまたはマウス操作で可能です。

項目により移動は矢印 (← →) キーでも可能です。

②マスター表示機能

仕入先、発注担当、直送先 (使用可能な場合)、品番項目で **スペース** キー押下にてマスター参照が可能ですが、一般的には直接コード入力で操作する手順を推奨します。

理由は、マスターが肥大化すると参照画面の表示に時間がかかり、軽快な入力処理を妨げる恐れがあるためです。

生産管理システム



II-10-1 副資材発注入力 [登録]処理説明

[登録]処理説明

操作方法

1. 処理の選択

マウスまたはアクセキーにて
[処理(F)]から[登録(A)]を選択します。



2. 帳票形式の選択

一般用または靴用から選択します。

3. 印刷形式の選択

A4 横または A4 縦から選択します。

4. 出力項目の設定

SEQ、LOT 番号の出力の有無を設定します。

5. 発注日の指定

発注書に記載する発注日を西暦年から入力します。

初期表示は当日の日付が、変更後は変更した日付が表示されます。

2018年5月1日の場合 18 05 01 または 2018 05 01 と入力します。

「発注日」の文字、またに の文字をクリックすることで、カレンダーが表示され日付を選択できます。

カレンダーを閉じる場合は、右上の を押します。



6. 仕入先の選択

仕入先コードを入力します。

押下にて仕入先検索を表示します。



生産管理システム



7. 部材発注 No

通常は空白のままで **Enter** キーを押下します。

過去に発注した情報を参照したい場合は、部材発注 No を入力して **Enter** キーを押すか **スペース** キー押下で副資材発注一覧を表示して一覧より発注書を選択します。

副資材発注一覧

副資材発注一覧

| 発注No | 発注日 | 仕入先 | 発注担当 | 検索 (S) | 全件表示 (A) |
|------------|------------|------|-------------|----------|----------|
| 0000000001 | 2015/12/02 | 2160 | メルシー商事株式会社 | 002 折田洋子 | 444,856 |
| 0000000004 | 2015/12/04 | 0002 | 株式会社レックスアゴー | 000 大森徳三 | 88,885 |
| 0000000005 | 2015/12/04 | 2160 | メルシー商事株式会社 | 000 大森徳三 | 253,890 |
| 0000000006 | 2015/12/07 | 2160 | メルシー商事株式会社 | 000 大森徳三 | 7,000 |
| 0000000007 | 2015/12/07 | 2160 | メルシー商事株式会社 | 000 大森徳三 | 8,190 |
| 0000000009 | 2015/12/07 | 2160 | メルシー商事株式会社 | 000 大森徳三 | 39,200 |
| 0000000012 | 2015/12/07 | 2160 | メルシー商事株式会社 | 000 大森徳三 | 6,650 |
| 0000000013 | 2015/12/07 | 2160 | メルシー商事株式会社 | 000 大森徳三 | 264,780 |
| 0000000014 | 2015/12/07 | 2160 | メルシー商事株式会社 | 000 大森徳三 | 1,000 |
| 0000000015 | 2015/12/08 | 2160 | メルシー商事株式会社 | 000 大森徳三 | 33,810 |

エンターキー押下もしくは
ダブルクリックで選択

画面を閉じる (X)

発注 No、**発注日**、**仕入先(コード)**、**発注担当(コード)**のボタンを押し、右側の入力欄に前方一致で
入力して、抽出することも可能です。
全体表示ボタンで抽出を解除します。

8. 部材納期の指定

発注書に記載する部材納期を西暦年から入力します。

2018年5月1日の場合 18 05 01 または 2018 05 01 と入力します。

「部材納期」の文字、または**20** の文字をクリックすることで、カレンダーが表示され日付を選択できます。
カレンダーを閉じる場合は、右上の**X**を押します。

部材納期

20 2018 年 05 月 21 日

| No | 品番 |
|----|----|
| 1 | |
| 2 | |
| 3 | |
| 4 | |
| 5 | |
| 6 | |
| 7 | |
| 8 | |

開始 2018年05月21日

| | 月 | 火 | 水 | 木 | 金 | 土 | 日 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 40 | 30 | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| 41 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| 42 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |
| 43 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 |
| 44 | 28 | 29 | 30 | 31 | 01 | 02 | 03 |
| 45 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 |

9. 発注担当の指定

担当者コードを入力します。

スペース キー押下にて担当者検索を表示します。

担当者検索 (Win32 NT)

コード前方一致 コード部分一致 名称部分一致

検索文字

| コード | 名称 |
|-----|-------|
| 000 | 大井徳三 |
| 001 | 大宮浩 |
| 002 | 折田洋子 |
| 003 | 森岡成雄 |
| 004 | 北浦守 |
| 005 | 村上静江 |
| 006 | 薗井征人 |
| 007 | 竹内明 |
| 008 | 小池博司 |
| 009 | 浅井知美 |
| 080 | 近藤清一 |
| 100 | 福本寿美子 |
| 200 | 浜田章 |
| 300 | 細見一馬 |
| 400 | MD |

最新情報 (N) 選択 (S) 閉じる (C)

検索する文字を入力すると検索されます

生産管理システム



10. 直送先の指定(使用可能な場合)

直送先コードを入力します。

スペースキー押下にて仕入先検索を表示します。

| 仕入先検索 (Win32 NT) | | 検索 |
|------------------|------|-----------------|
| 検索文字 | | 検索 |
| コード | 名前 | 電話番号 |
| 0001 | カ22 | 株式会社カニスタイル |
| 0002 | レタ22 | 株式会社レタックスアロー |
| 0003 | コト24 | 合同会社コトコト |
| 0004 | リバ2 | サンエイ商事株式会社 |
| 0005 | ナタ1 | ナウティアアスモス株式会社 |
| 0006 | ソワ2 | 双葉産業株式会社 |
| 0007 | エヌ1 | 株式会社エヌイーサンク |
| 0008 | コト2 | コトコト小売株式会社 |
| 0009 | ルイ2 | 有限会社ルイ・ド・ラ・セ |
| 0010 | タク1 | タクミ株式会社 |
| 0011 | ヘル1 | アンドマーリッシュ株式会社 |
| 0012 | マテ1 | マーティンスン・ターフ株式会社 |
| 0013 | マチ1 | マーサーブランチナム株式会社 |
| 0014 | ヤロ1 | 株式会社ヤロカート |
| 0015 | ガル1 | ガルトオーラーナル株式会社 |
| 0016 | アラ1 | アラカルト株式会社 |
| 0017 | フル1 | フルーツマーチ株式会社 |
| 0018 | ガリ1 | ハリマリ株式会社 |
| 0019 | フェニ2 | フェニックス・ミル株式会社 |
| 0020 | ヒトエ1 | ヒットユコウリンクス株式会社 |
| 0021 | ナガ1 | 仲田産業株式会社 |
| 0022 | ハト1 | ハンドラワール株式会社 |
| 0023 | ハレ1 | パレジンラーラ株式会社 |
| 0024 | ハーフ1 | バージニア・アルタ株式会社 |
| 0025 | ハーフ2 | ノーブルスク保険株式会社 |

11. 品番・SEQ・LOT の指定

品番・SEQ・LOTを入力します。スペースキー押下にて商品検索を表示します。

| 商品検索 (Win32 NT) | | | | | |
|---------------------------|-----|-----|--|---------|-----------|
| 仕掛状況 | | | 仕掛け前 <input checked="" type="checkbox"/> 仕掛け中 <input type="checkbox"/> 製造終了 <input type="checkbox"/> 生産中止 <input type="checkbox"/> | | |
| 検索文字 <input type="text"/> | | | | | |
| 品番▲ | SEQ | LOT | 品名 | 上代 | 発注No |
| 0000001 | 0 | 1 | ☆キャップ | 54,000 | 00000394 |
| 0000001 | 0 | 2 | ☆キャップ | 54,000 | 00000398 |
| 0000001 | 1 | 0 | ☆キャップ | 19,800 | 00000399 |
| 0000002 | 0 | 0 | ☆キャップ | 19,800 | 00000314 |
| 0000003 | 0 | 0 | ☆ジンツ | 30,000 | 000003915 |
| 0000003 | 0 | 1 | ☆ジンツ | 30,000 | 000003326 |
| 0000003 | 2 | 2 | ☆ジンツ | 30,000 | 000003361 |
| 0000004 | 0 | 0 | ☆アルブン | 150,000 | 000003316 |
| 0000005 | 0 | 0 | ☆キャップ | 19,800 | 000003921 |
| 0006392 | 0 | 0 | ニット | 110,000 | 000001321 |
| 0008287 | 0 | 0 | ショット | 29,000 | 00000189 |
| 0008287 | 0 | 0 | ショット | 29,000 | 00000190 |
| 0008288 | 0 | 0 | ショット | 29,000 | 00000191 |
| 0008288 | 0 | 1 | ショット | 23,000 | 000003192 |
| 0008289 | 0 | 0 | ショット | 22,000 | 000003203 |
| 0008289 | 0 | 1 | ショット | 22,000 | 000003204 |
| 0008270 | 0 | 0 | ショット | 22,000 | 000003205 |
| 0008271 | 0 | 0 | ショット | 22,000 | 000003207 |
| 0008272 | 0 | 0 | ショット | 17,000 | 000003211 |
| 0008273 | 0 | 0 | ショット | 17,000 | 000003213 |
| 0008275 | 0 | 0 | ショット | 17,000 | 000003196 |
| 0008203 | 0 | 0 | ショット | 17,000 | 000003209 |
| 0008234 | 0 | 0 | ショット | 20,000 | 000003215 |
| 0008353 | 0 | 0 | パンツ | 20,000 | 000003225 |
| 0008371 | 0 | 0 | パンツ | 28,000 | 000003227 |

12. 詳細の設定

詳細ボタンを押すと詳細画面が開きます。

下げる・品質ネーム・組成・絵表示・付記用語など登注に必要な情報を入力します。

生産管理システム



①下げる

下げる情報を入力します。(企画発注入力にて登録された予定部材と発注数が初期表示されます)

入力項目

原材料コード・表示名・単価・カラー／サイズ別発注数・

発注用カラー／サイズ名(製品カラー／サイズ名より優先して出力します)

| Color | ホワイト | ベージュ | カーキ | ライトブラウン | ブラウン |
|-------|-------|-------|-------|------------|-------|
| Size | white | beige | camel | lightbrown | brown |
| 42 | 42 | 30 | 30 | 30 | 30 |
| 44 | 44 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| 46 | 46 | 10 | 10 | 10 | 10 |

原材料コードと表示名欄では、文字を入力することで候補リストが表示されます。

| 原材料コード | 表示名 | 単価 |
|----------|-------|-----|
| Z | 下げる | 150 |
| ZZ_SAGE | 下げる | 150 |
| ZZ_SAGES | 小物下げる | 100 |

クリアボタン : 下げる情報とカラー／サイズ別発注数をクリアします。

数量クリアボタン : カラー／サイズ別発注数をクリアします。

[1] [+/-] ボタン : カラー／サイズ別発注数を指定数(1～10)分増減させます。

②品質ネーム(※)

品質ネーム情報を入力します。(企画発注入力にて登録された予定部材が初期表示されます)

※帳票形式で[靴用]を選択した場合、品質ネームは入力できません。

入力項目

原材料コード・表示名・単価・数量

原材料コードと表示名欄では、文字を入力することで候補リストが表示されます。

クリアボタン : 品質ネーム情報をクリアします。

③原産国・組成・絵表示・付記用語(※)

原産国・組成・絵表示・付記用語を入力します。(過去に発注した最新の情報が初期表示されます)

※帳票形式で[靴用]を選択した場合、付記用語は入力できません。

入力項目

原産国・組成(見出し・内容)・絵表示(記号・内容)・付記用語(記号・内容)

各入力欄で入力候補がリスト表示されます。

参照ボタン : 過去に発注した原産国・組成・絵表示・付記用語を一覧表示します。

品番・組成(内容)・絵表示(記号)・付記用語(記号)による検索が可能です。

品質情報一覧

| 品番 | 組成 | 絵表示 | 付記用語 | |
|-----------------------|-----------------------------------|--|-------|-------------------------------|
| 0000001 シャツ 中国 | - 0 表生地 裏生地 別布部分 リブ部分 | ポリウレタン100% レーヨン100% ポリエステル60% レーヨン35% ポリウレタン5% | T-001 | F-001 F-002 F-003 F-004 F-005 |
| 0000002 ☆シャツ 中国 | - 0 表生地 裏生地 別布部分 リブ部分 | ポリウレタン100% レーヨン100% ポリエステル60% レーヨン35% ポリウレタン5% | T-001 | F-001 F-002 F-003 F-004 F-005 |
| 0000003 ☆パンツ 中国 | - 0 表生地 裏生地 別布部分 リブ部分 | ポリウレタン100% レーヨン100% ポリエステル60% レーヨン35% ポリウレタン5% | T-001 | F-001 F-002 F-003 F-004 F-005 |

エンターキー押下もしくはダブルクリックで選択

画面を開じる (X)

生産管理システム



クリアボタン : 原産国・組成・絵表示・付記用語をクリアします。

④デメリット

デメリット情報を入力します。(企画発注入力にて登録された予定部材が初期表示されます)

入力項目

原材料コード・表示名・単価・数量

原材料コードと表示名欄では、文字を入力することで候補リストが表示されます。

クリアボタン : デメリット情報をクリアします。

⑤備考

備考を入力します。1行につき全角25文字(半角50文字)まで入力が可能です。

⑥画面を閉じるボタン

詳細画面を閉じます。

13. 備考

備考を入力します。1行につき全角40文字(半角80文字)まで入力が可能です。

14. 発注書発行ボタン

発注内容を登録したのちに発注書(帳票II-10-1)を出力します。

15. 登録ボタン

発注内容を登録します。

16. 中止ボタン

画面を初期化します。

17. 終了ボタン

副資材発注入力を終了し、発注・仕入画面へ戻ります。

生産管理システム



一般用レイアウト

帳票 II-10-1

| 発注書 (一般用) | | | | | | | | | | No.0000000044 | | |
|--|---------------------|---------------------------|--|--|--|--|--|--|-------|-------------------------------|-----------|-------|
| TO: 株式会社東光スタイル 御中 | | | | | | | | | | FROM: 株式会社 東光オーエーシステム☆SP 大井徳三 | | |
| DATE: 2016/8/15 | | | | | | | | | | 直送先: 株式会社レックスアゴー | | |
| | | | | | | | | | | 希望納期 | 2016/8/20 | |
| 製品品番 0000002 - O - O 上代 19,800 ☆シャツ 下げ札 有 SIZE 38 110 110 110 110 110 JAN 4549270125236 4549270125243 4549270125250 4549270125267 4549270125274 | | | | | | | | | | | | |
| 品質表示 有 SIZE 40 110 110 110 110 110 1650枚 JAN 4549270125281 4549270125298 4549270125304 4549270125311 4549270125328 | | | | | | | | | | | | |
| SIZE 42 110 110 110 110 110 JAN 4549270125335 4549270125342 4549270125359 4549270125366 4549270125373 | | | | | | | | | | | | |
| 原産国 | 輸表示 | 付記用語 | | | | | | | | | | |
| 中国 | T-071 | F-75 F-102 D-1 F-83 F-166 | | | | | | | | | | |
| 表生地 | 綿98% ポリウレタン2% | | | | | | | | デメリット | デメリット札 | 1650枚 | |
| 備考 | 下げ札より品質を各5枚選んでください。 | | | | | | | | | | デメリット貼付 | 1650枚 |

靴用レイアウト

帳票 II-10-2

| 発注書 (靴用) | | | | | | | | | | No.0000000045 | | | |
|---|-----------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|-------------------------------|-----------|---------|------|
| TO: ☆カインズ吉岡株式会社 御中 | | | | | | | | | | FROM: 株式会社 東光オーエーシステム☆SP 緋見一馬 | | | |
| DATE: 2018/12/27 | | | | | | | | | | 直送先: AQUA | | | |
| | | | | | | | | | | 希望納期 | 2019/1/20 | | |
| 製品品番 0010388 - O - O 上代 28,000 ブーツ 下げ札 有 SIZE 40 20 20 JAN 4549270124765 4549270124772 | | | | | | | | | | | | | |
| SIZE 41 20 20 JAN 4549270124789 4549270124796 | | | | | | | | | | | | | |
| SIZE 42 20 20 JAN 4549270124802 4549270124819 | | | | | | | | | | | | | |
| 原産国 | 輸表示 | | | | | | | | | | | | |
| 中国 | | | | | | | | | | | | | |
| 表生地 | | | | | | | | | | | デメリット | デメリット貼付 | 120枚 |
| 備考 | 下げ札は予備用に各22枚ずつお願いします。 | | | | | | | | | | | | |



II-10-2 副資材発注入力 [修正]処理説明

[修正]処理説明

操作方法

1. 処理の選択

マウスまたはアクセキーにて

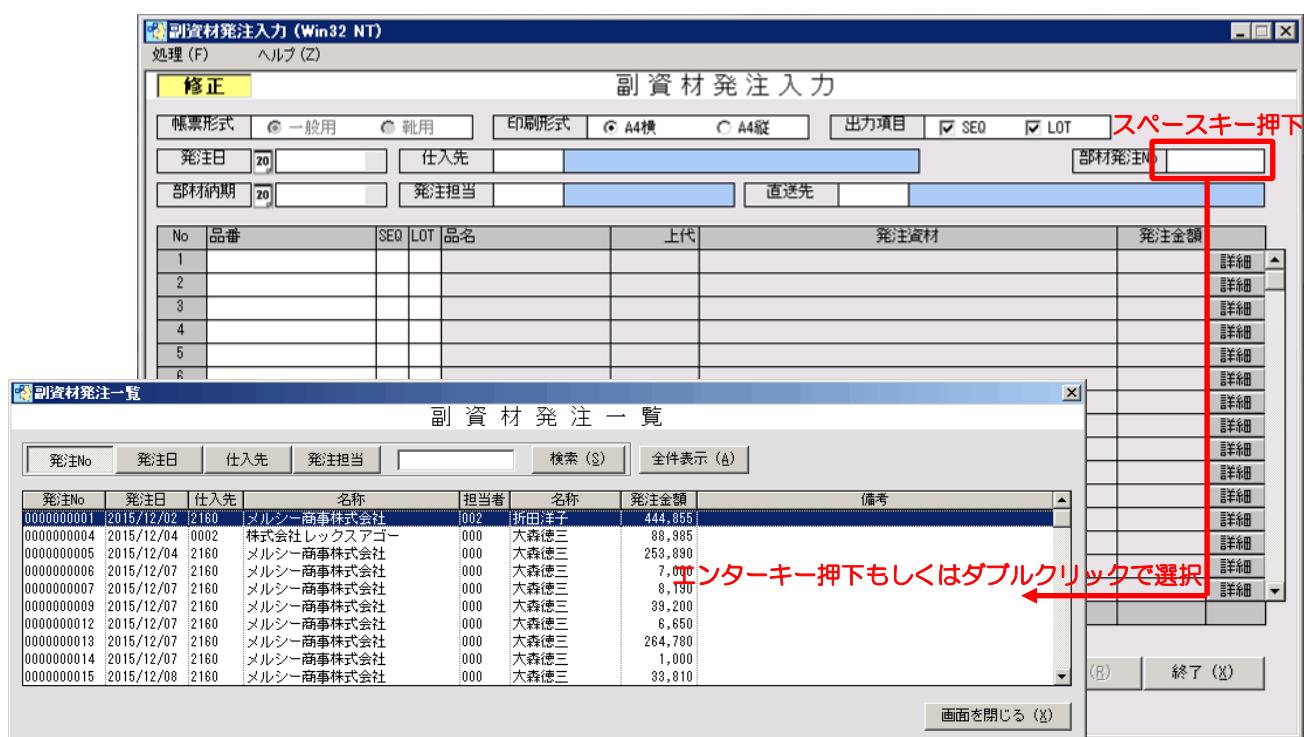
[処理(F)]から[修正(E)]を選択します。



2. 修正する発注書の呼び出し

修正したい発注書の部材発注 No を入力して [Enter] キーを押すか [スペースキー] 押下で

副資材発注一覧を表示して一覧より発注書を選択します。



3. 項目の修正

修正したい項目へマウスにて移動し、修正を行います。

※帳票形式・仕入先・部材発注 No の変更はできません。

※部材仕入入力がされている明細は変更および削除ができません。

4. 発注書発行ボタン

発注内容を更新したのちに発注書を出力します。

5. 更新ボタン

発注内容を更新します。

6. 中止ボタン

画面を初期化します。

7. 終了ボタン

終了する場合は終了ボタンを押し、発注・仕入画面へ戻ります。



II-10-3 副資材発注入力 [削除]処理説明

[削除]処理説明

操作方法

1. 処理の選択

マウスまたはアクセスキーにて
[処理(F)]から[削除(D)]を選択します。



2. 削除する発注書の呼び出し

削除したい発注書の部材発注 No を入力して [Enter] キーを押すか [スペース] キー押下で
副資材発注一覧を表示して一覧より発注書を選択します。

副資材発注入力 (Win32 NT)

処理 (F) ヘルプ (Z)

削除

副資材発注入力

部材発注 No

部材発注一覧

発注No 発注日 仕入先 発注担当 検索 (S) 全件表示 (A)

| 発注No | 発注日 | 仕入先 | 発注担当 | 名称 | 発注金額 |
|------------|------------|------|-------------|------|---------|
| 0000000001 | 2015/12/02 | 2160 | メルシー商事株式会社 | 折田洋子 | 444,855 |
| 0000000004 | 2015/12/04 | 0002 | 株式会社レックスアゴー | 大森徳三 | 88,985 |
| 0000000005 | 2015/12/04 | 2160 | メルシー商事株式会社 | 大森徳三 | 253,890 |
| 0000000006 | 2015/12/07 | 2160 | メルシー商事株式会社 | 大森徳三 | 7,070 |
| 0000000007 | 2015/12/07 | 2160 | メルシー商事株式会社 | 大森徳三 | 8,190 |
| 0000000009 | 2015/12/07 | 2160 | メルシー商事株式会社 | 大森徳三 | 39,200 |
| 0000000012 | 2015/12/07 | 2160 | メルシー商事株式会社 | 大森徳三 | 6,650 |
| 0000000013 | 2015/12/07 | 2160 | メルシー商事株式会社 | 大森徳三 | 264,780 |
| 0000000014 | 2015/12/07 | 2160 | メルシー商事株式会社 | 大森徳三 | 1,000 |
| 0000000015 | 2015/12/08 | 2160 | メルシー商事株式会社 | 大森徳三 | 33,810 |

3. 削除ボタン

発注内容を削除します。

※部材仕入入力がされている明細がある場合は削除できません。

4. 中止ボタン

画面を初期化します。

5. 終了ボタン

終了する場合は終了ボタンを押し、発注・仕入画面へ戻ります。