

生産管理システム



II-05 企画発注入力

企画発注入力の役割

商品を生産するにあたり必要な情報を登録します。商品情報、SKU情報、部材情報等の登録、商品化に要する原材料の単価・要数を入力することで原価計算、また仕掛け状況など、主要な情報を全て把握することができます。

企画発注入力 (Win32 NT)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
処理 (F) ヘルプ (Z)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
修正																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
品番 0000001		工場 0035 ★加藤ヤング株式会社		発注No. 00003924 発注日 2016/07/01		備考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
商社 別注先 40037 株式会社ウインドウ(自社A4伝)		工場納期 2016/07/25		営業納期 2016/09/15		原価確定日																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">ブランド</th> <th rowspan="2">アイテム</th> <th rowspan="2">品名</th> <th colspan="2">素材名</th> <th colspan="2">Color/Size</th> <th colspan="2">発注</th> <th colspan="2">裁断</th> </tr> <tr> <th>品番</th> <th>品名</th> <th>IND</th> <th>BK</th> <th>WH</th> <th>RD</th> <th>BRD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>デサ・イケ ハタカ 生産担当</td> <td>001 100 000 1234567890</td> <td>大井徳三 大宮浩 折田洋子</td> <td>TO S シャツ (レディース)</td> <td>☆シャツ</td> <td>2016/07/01</td> <td>011 38 012 40 001 42</td> <td>300 100 100</td> <td>300 100 100</td> <td>300 100 100</td> <td>300 100 100</td> </tr> <tr> <td>シリーズ</td> <td>001</td> <td>スタンダード</td> <td>商品形態</td> <td>0-ゴルフ 0-在庫管理</td> <td>仕入種別</td> <td>0-製品</td> <td>011 38 012 40 001 42</td> <td>0 0 0</td> <td>0 0 0</td> <td>0 0 0</td> </tr> <tr> <td>柄</td> <td></td> <td></td> <td>商品区分</td> <td>202109~2021年09月</td> <td>年度</td> <td>2021</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ワ-項目4</td> <td></td> <td></td> <td>展示会</td> <td>- (なし)</td> <td>機品実施</td> <td>0-する</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ワ-項目5</td> <td></td> <td></td> <td>部門</td> <td></td> <td>仕入区分</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ワ-項目6</td> <td></td> <td></td> <td>最終工程</td> <td>+01-裁断縫製工場</td> <td>製造区分</td> <td>0-ホール</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ワ-項目7</td> <td></td> <td></td> <td>原産国</td> <td>中国</td> <td>外貨</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ワ-項目8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>暫定レート</td> <td>0.00</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ワ-項目9</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>発注単価</td> <td>0.00</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ワ-項目10</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">比率</td> <td>金額</td> <td colspan="2">比率</td> <td>金額</td> <td colspan="4">仕掛</td> <td></td> </tr> <tr> <td>上代</td> <td>54,000</td> <td>81,000,000</td> <td>見積原価</td> <td>6,885</td> <td>12.8</td> <td>10,327,500</td> <td>011 38 012 40 001 42</td> <td>100 100 100</td> <td>90 90 100</td> <td>90 90 100</td> <td></td> </tr> <tr> <td>工賃</td> <td>1,500</td> <td>2,250,000</td> <td>予定原価</td> <td>6,885</td> <td>12.8</td> <td>10,327,500</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>原価</td> <td>6,840</td> <td>12.7</td> <td>10,260,000</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="10"> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">入庫日</th> <th rowspan="2">伝票No.</th> <th rowspan="2">納期</th> <th colspan="2">原材料分類</th> <th rowspan="2">規格</th> <th colspan="2">備考</th> <th rowspan="2">仕入先</th> <th rowspan="2">用尺</th> <th rowspan="2">数量</th> <th rowspan="2">単価</th> <th rowspan="2">金額</th> </tr> <tr> <th>原地</th> <th>w</th> <th>HK0001-01</th> <th>綿生地</th> <th>150*65</th> <th>仕入先</th> <th>用尺</th> <th>数量</th> <th>単価</th> <th>金額</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2016/09/20</td> <td>00703106</td> <td></td> <td>生地</td> <td>w</td> <td>HK0001-01</td> <td>綿生地</td> <td></td> <td>株式会社東光スタイル</td> <td>1.00</td> <td>1,500.00</td> <td>2,500</td> <td>3,750,000</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>生地</td> <td>w</td> <td>HK0001-01</td> <td>綿生地</td> <td></td> <td>株式会社東光スタイル</td> <td>0.30</td> <td>450.00</td> <td>2,500</td> <td>1,125,000</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>裏地</td> <td>w</td> <td>UR0001-01</td> <td>加工</td> <td></td> <td>株式会社レックスアゴ</td> <td>1.50</td> <td>2,250.00</td> <td>550</td> <td>1,237,500</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>芯地</td> <td>w</td> <td>S51-0082</td> <td>接着芯</td> <td></td> <td>合同物産株式会社</td> <td>1.00</td> <td>1,500.00</td> <td>500</td> <td>750,000</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>ボタン</td> <td>w</td> <td>BT0001</td> <td>アスチック扣</td> <td>11.5mm</td> <td>合同物産株式会社</td> <td>5</td> <td>7,500</td> <td>20</td> <td>150,000</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>ボタン</td> <td>w</td> <td>BT0001</td> <td>アスチック扣</td> <td>11.5mm</td> <td>合同物産株式会社</td> <td>6</td> <td>9,000</td> <td>10</td> <td>90,000</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>ボタン</td> <td>w</td> <td>BT0003</td> <td>アスチック扣</td> <td>10.0mm</td> <td>合同物産株式会社</td> <td>6</td> <td>9,000</td> <td>25</td> <td>225,000</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>下札</td> <td>w</td> <td>Y-SAGE</td> <td>下札</td> <td>10*25</td> <td>株式会社東光スタイル</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>品質表示</td> <td>w</td> <td>Y-HINS</td> <td>品質表示</td> <td></td> <td>株式会社東光スタイル</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>デメリット</td> <td>w</td> <td>Y-DEMFI</td> <td>デメリット札</td> <td></td> <td>株式会社東光スタイル</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>デメリット</td> <td>w</td> <td>Y-DEMHI</td> <td>デメリット貼付</td> <td></td> <td>株式会社東光スタイル</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>工賃</td> <td>w</td> <td>I-01</td> <td>裁断縫製工場</td> <td></td> <td>★加藤ヤング株式会社</td> <td>1</td> <td>1,500</td> <td>2,000</td> <td>3,000,000</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>工賃</td> <td>w</td> <td>I-01</td> <td>裁断縫製工場</td> <td></td> <td>株式会社東光スタイル</td> <td>1</td> <td>30</td> <td>2,000</td> <td>60,000</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>工賃</td> <td>w</td> <td>I-01</td> <td>裁断縫製工場</td> <td></td> <td>★加藤ヤング株式会社</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table> </td> </tr> <tr> <td colspan="10"> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">部材入力 (B)</th> <th colspan="2">補助項目入力 (H)</th> <th colspan="2">部材情報参照 (S)</th> <th colspan="2">加工発注書 (L)</th> <th colspan="2">更新 (R)</th> <th colspan="2">終了 (X)</th> </tr> </thead> </table> </td> </tr> </tbody> </table>										ブランド	アイテム	品名	素材名		Color/Size		発注		裁断		品番	品名	IND	BK	WH	RD	BRD	デサ・イケ ハタカ 生産担当	001 100 000 1234567890	大井徳三 大宮浩 折田洋子	TO S シャツ (レディース)	☆シャツ	2016/07/01	011 38 012 40 001 42	300 100 100	300 100 100	300 100 100	300 100 100	シリーズ	001	スタンダード	商品形態	0-ゴルフ 0-在庫管理	仕入種別	0-製品	011 38 012 40 001 42	0 0 0	0 0 0	0 0 0	柄			商品区分	202109~2021年09月	年度	2021					ワ-項目4			展示会	- (なし)	機品実施	0-する					ワ-項目5			部門		仕入区分						ワ-項目6			最終工程	+01-裁断縫製工場	製造区分	0-ホール					ワ-項目7			原産国	中国	外貨						ワ-項目8					暫定レート	0.00					ワ-項目9					発注単価	0.00					ワ-項目10											比率		金額	比率		金額	仕掛					上代	54,000	81,000,000	見積原価	6,885	12.8	10,327,500	011 38 012 40 001 42	100 100 100	90 90 100	90 90 100		工賃	1,500	2,250,000	予定原価	6,885	12.8	10,327,500						原価	6,840	12.7	10,260,000									<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">入庫日</th> <th rowspan="2">伝票No.</th> <th rowspan="2">納期</th> <th colspan="2">原材料分類</th> <th rowspan="2">規格</th> <th colspan="2">備考</th> <th rowspan="2">仕入先</th> <th rowspan="2">用尺</th> <th rowspan="2">数量</th> <th rowspan="2">単価</th> <th rowspan="2">金額</th> </tr> <tr> <th>原地</th> <th>w</th> <th>HK0001-01</th> <th>綿生地</th> <th>150*65</th> <th>仕入先</th> <th>用尺</th> <th>数量</th> <th>単価</th> <th>金額</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2016/09/20</td> <td>00703106</td> <td></td> <td>生地</td> <td>w</td> <td>HK0001-01</td> <td>綿生地</td> <td></td> <td>株式会社東光スタイル</td> <td>1.00</td> <td>1,500.00</td> <td>2,500</td> <td>3,750,000</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>生地</td> <td>w</td> <td>HK0001-01</td> <td>綿生地</td> <td></td> <td>株式会社東光スタイル</td> <td>0.30</td> <td>450.00</td> <td>2,500</td> <td>1,125,000</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>裏地</td> <td>w</td> <td>UR0001-01</td> <td>加工</td> <td></td> <td>株式会社レックスアゴ</td> <td>1.50</td> <td>2,250.00</td> <td>550</td> <td>1,237,500</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>芯地</td> <td>w</td> <td>S51-0082</td> <td>接着芯</td> <td></td> <td>合同物産株式会社</td> <td>1.00</td> <td>1,500.00</td> <td>500</td> <td>750,000</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>ボタン</td> <td>w</td> <td>BT0001</td> <td>アスチック扣</td> <td>11.5mm</td> <td>合同物産株式会社</td> <td>5</td> <td>7,500</td> <td>20</td> <td>150,000</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>ボタン</td> <td>w</td> <td>BT0001</td> <td>アスチック扣</td> <td>11.5mm</td> <td>合同物産株式会社</td> <td>6</td> <td>9,000</td> <td>10</td> <td>90,000</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>ボタン</td> <td>w</td> <td>BT0003</td> <td>アスチック扣</td> <td>10.0mm</td> <td>合同物産株式会社</td> <td>6</td> <td>9,000</td> <td>25</td> <td>225,000</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>下札</td> <td>w</td> <td>Y-SAGE</td> <td>下札</td> <td>10*25</td> <td>株式会社東光スタイル</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>品質表示</td> <td>w</td> <td>Y-HINS</td> <td>品質表示</td> <td></td> <td>株式会社東光スタイル</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>デメリット</td> <td>w</td> <td>Y-DEMFI</td> <td>デメリット札</td> <td></td> <td>株式会社東光スタイル</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>デメリット</td> <td>w</td> <td>Y-DEMHI</td> <td>デメリット貼付</td> <td></td> <td>株式会社東光スタイル</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>工賃</td> <td>w</td> <td>I-01</td> <td>裁断縫製工場</td> <td></td> <td>★加藤ヤング株式会社</td> <td>1</td> <td>1,500</td> <td>2,000</td> <td>3,000,000</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>工賃</td> <td>w</td> <td>I-01</td> <td>裁断縫製工場</td> <td></td> <td>株式会社東光スタイル</td> <td>1</td> <td>30</td> <td>2,000</td> <td>60,000</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>工賃</td> <td>w</td> <td>I-01</td> <td>裁断縫製工場</td> <td></td> <td>★加藤ヤング株式会社</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table>										入庫日	伝票No.	納期	原材料分類		規格	備考		仕入先	用尺	数量	単価	金額	原地	w	HK0001-01	綿生地	150*65	仕入先	用尺	数量	単価	金額	2016/09/20	00703106		生地	w	HK0001-01	綿生地		株式会社東光スタイル	1.00	1,500.00	2,500	3,750,000				生地	w	HK0001-01	綿生地		株式会社東光スタイル	0.30	450.00	2,500	1,125,000				裏地	w	UR0001-01	加工		株式会社レックスアゴ	1.50	2,250.00	550	1,237,500				芯地	w	S51-0082	接着芯		合同物産株式会社	1.00	1,500.00	500	750,000				ボタン	w	BT0001	アスチック扣	11.5mm	合同物産株式会社	5	7,500	20	150,000				ボタン	w	BT0001	アスチック扣	11.5mm	合同物産株式会社	6	9,000	10	90,000				ボタン	w	BT0003	アスチック扣	10.0mm	合同物産株式会社	6	9,000	25	225,000				下札	w	Y-SAGE	下札	10*25	株式会社東光スタイル	0.00	0.00	0.00	0				品質表示	w	Y-HINS	品質表示		株式会社東光スタイル	0.00	0.00	0.00	0				デメリット	w	Y-DEMFI	デメリット札		株式会社東光スタイル	0.00	0.00	0.00	0				デメリット	w	Y-DEMHI	デメリット貼付		株式会社東光スタイル	0.00	0.00	0.00	0				工賃	w	I-01	裁断縫製工場		★加藤ヤング株式会社	1	1,500	2,000	3,000,000				工賃	w	I-01	裁断縫製工場		株式会社東光スタイル	1	30	2,000	60,000				工賃	w	I-01	裁断縫製工場		★加藤ヤング株式会社	0	0	0	0	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">部材入力 (B)</th> <th colspan="2">補助項目入力 (H)</th> <th colspan="2">部材情報参照 (S)</th> <th colspan="2">加工発注書 (L)</th> <th colspan="2">更新 (R)</th> <th colspan="2">終了 (X)</th> </tr> </thead> </table>										部材入力 (B)		補助項目入力 (H)		部材情報参照 (S)		加工発注書 (L)		更新 (R)		終了 (X)	
ブランド	アイテム	品名	素材名		Color/Size		発注		裁断																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
			品番	品名	IND	BK	WH	RD	BRD																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
デサ・イケ ハタカ 生産担当	001 100 000 1234567890	大井徳三 大宮浩 折田洋子	TO S シャツ (レディース)	☆シャツ	2016/07/01	011 38 012 40 001 42	300 100 100	300 100 100	300 100 100	300 100 100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
シリーズ	001	スタンダード	商品形態	0-ゴルフ 0-在庫管理	仕入種別	0-製品	011 38 012 40 001 42	0 0 0	0 0 0	0 0 0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
柄			商品区分	202109~2021年09月	年度	2021																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
ワ-項目4			展示会	- (なし)	機品実施	0-する																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
ワ-項目5			部門		仕入区分																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
ワ-項目6			最終工程	+01-裁断縫製工場	製造区分	0-ホール																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
ワ-項目7			原産国	中国	外貨																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
ワ-項目8					暫定レート	0.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
ワ-項目9					発注単価	0.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
ワ-項目10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
比率		金額	比率		金額	仕掛																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
上代	54,000	81,000,000	見積原価	6,885	12.8	10,327,500	011 38 012 40 001 42	100 100 100	90 90 100	90 90 100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
工賃	1,500	2,250,000	予定原価	6,885	12.8	10,327,500																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
原価	6,840	12.7	10,260,000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">入庫日</th> <th rowspan="2">伝票No.</th> <th rowspan="2">納期</th> <th colspan="2">原材料分類</th> <th rowspan="2">規格</th> <th colspan="2">備考</th> <th rowspan="2">仕入先</th> <th rowspan="2">用尺</th> <th rowspan="2">数量</th> <th rowspan="2">単価</th> <th rowspan="2">金額</th> </tr> <tr> <th>原地</th> <th>w</th> <th>HK0001-01</th> <th>綿生地</th> <th>150*65</th> <th>仕入先</th> <th>用尺</th> <th>数量</th> <th>単価</th> <th>金額</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2016/09/20</td> <td>00703106</td> <td></td> <td>生地</td> <td>w</td> <td>HK0001-01</td> <td>綿生地</td> <td></td> <td>株式会社東光スタイル</td> <td>1.00</td> <td>1,500.00</td> <td>2,500</td> <td>3,750,000</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>生地</td> <td>w</td> <td>HK0001-01</td> <td>綿生地</td> <td></td> <td>株式会社東光スタイル</td> <td>0.30</td> <td>450.00</td> <td>2,500</td> <td>1,125,000</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>裏地</td> <td>w</td> <td>UR0001-01</td> <td>加工</td> <td></td> <td>株式会社レックスアゴ</td> <td>1.50</td> <td>2,250.00</td> <td>550</td> <td>1,237,500</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>芯地</td> <td>w</td> <td>S51-0082</td> <td>接着芯</td> <td></td> <td>合同物産株式会社</td> <td>1.00</td> <td>1,500.00</td> <td>500</td> <td>750,000</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>ボタン</td> <td>w</td> <td>BT0001</td> <td>アスチック扣</td> <td>11.5mm</td> <td>合同物産株式会社</td> <td>5</td> <td>7,500</td> <td>20</td> <td>150,000</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>ボタン</td> <td>w</td> <td>BT0001</td> <td>アスチック扣</td> <td>11.5mm</td> <td>合同物産株式会社</td> <td>6</td> <td>9,000</td> <td>10</td> <td>90,000</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>ボタン</td> <td>w</td> <td>BT0003</td> <td>アスチック扣</td> <td>10.0mm</td> <td>合同物産株式会社</td> <td>6</td> <td>9,000</td> <td>25</td> <td>225,000</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>下札</td> <td>w</td> <td>Y-SAGE</td> <td>下札</td> <td>10*25</td> <td>株式会社東光スタイル</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>品質表示</td> <td>w</td> <td>Y-HINS</td> <td>品質表示</td> <td></td> <td>株式会社東光スタイル</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>デメリット</td> <td>w</td> <td>Y-DEMFI</td> <td>デメリット札</td> <td></td> <td>株式会社東光スタイル</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>デメリット</td> <td>w</td> <td>Y-DEMHI</td> <td>デメリット貼付</td> <td></td> <td>株式会社東光スタイル</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>工賃</td> <td>w</td> <td>I-01</td> <td>裁断縫製工場</td> <td></td> <td>★加藤ヤング株式会社</td> <td>1</td> <td>1,500</td> <td>2,000</td> <td>3,000,000</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>工賃</td> <td>w</td> <td>I-01</td> <td>裁断縫製工場</td> <td></td> <td>株式会社東光スタイル</td> <td>1</td> <td>30</td> <td>2,000</td> <td>60,000</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>工賃</td> <td>w</td> <td>I-01</td> <td>裁断縫製工場</td> <td></td> <td>★加藤ヤング株式会社</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table>										入庫日	伝票No.	納期	原材料分類		規格	備考		仕入先	用尺	数量	単価	金額	原地	w	HK0001-01	綿生地	150*65	仕入先	用尺	数量	単価	金額	2016/09/20	00703106		生地	w	HK0001-01	綿生地		株式会社東光スタイル	1.00	1,500.00	2,500	3,750,000				生地	w	HK0001-01	綿生地		株式会社東光スタイル	0.30	450.00	2,500	1,125,000				裏地	w	UR0001-01	加工		株式会社レックスアゴ	1.50	2,250.00	550	1,237,500				芯地	w	S51-0082	接着芯		合同物産株式会社	1.00	1,500.00	500	750,000				ボタン	w	BT0001	アスチック扣	11.5mm	合同物産株式会社	5	7,500	20	150,000				ボタン	w	BT0001	アスチック扣	11.5mm	合同物産株式会社	6	9,000	10	90,000				ボタン	w	BT0003	アスチック扣	10.0mm	合同物産株式会社	6	9,000	25	225,000				下札	w	Y-SAGE	下札	10*25	株式会社東光スタイル	0.00	0.00	0.00	0				品質表示	w	Y-HINS	品質表示		株式会社東光スタイル	0.00	0.00	0.00	0				デメリット	w	Y-DEMFI	デメリット札		株式会社東光スタイル	0.00	0.00	0.00	0				デメリット	w	Y-DEMHI	デメリット貼付		株式会社東光スタイル	0.00	0.00	0.00	0				工賃	w	I-01	裁断縫製工場		★加藤ヤング株式会社	1	1,500	2,000	3,000,000				工賃	w	I-01	裁断縫製工場		株式会社東光スタイル	1	30	2,000	60,000				工賃	w	I-01	裁断縫製工場		★加藤ヤング株式会社	0	0	0	0																																																																																																																																																																																																															
入庫日	伝票No.	納期	原材料分類		規格	備考		仕入先	用尺				数量	単価		金額																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
			原地	w		HK0001-01	綿生地			150*65	仕入先	用尺			数量		単価	金額																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2016/09/20	00703106		生地	w	HK0001-01	綿生地		株式会社東光スタイル	1.00	1,500.00	2,500	3,750,000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
			生地	w	HK0001-01	綿生地		株式会社東光スタイル	0.30	450.00	2,500	1,125,000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
			裏地	w	UR0001-01	加工		株式会社レックスアゴ	1.50	2,250.00	550	1,237,500																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
			芯地	w	S51-0082	接着芯		合同物産株式会社	1.00	1,500.00	500	750,000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
			ボタン	w	BT0001	アスチック扣	11.5mm	合同物産株式会社	5	7,500	20	150,000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
			ボタン	w	BT0001	アスチック扣	11.5mm	合同物産株式会社	6	9,000	10	90,000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
			ボタン	w	BT0003	アスチック扣	10.0mm	合同物産株式会社	6	9,000	25	225,000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
			下札	w	Y-SAGE	下札	10*25	株式会社東光スタイル	0.00	0.00	0.00	0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
			品質表示	w	Y-HINS	品質表示		株式会社東光スタイル	0.00	0.00	0.00	0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
			デメリット	w	Y-DEMFI	デメリット札		株式会社東光スタイル	0.00	0.00	0.00	0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
			デメリット	w	Y-DEMHI	デメリット貼付		株式会社東光スタイル	0.00	0.00	0.00	0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
			工賃	w	I-01	裁断縫製工場		★加藤ヤング株式会社	1	1,500	2,000	3,000,000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
			工賃	w	I-01	裁断縫製工場		株式会社東光スタイル	1	30	2,000	60,000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
			工賃	w	I-01	裁断縫製工場		★加藤ヤング株式会社	0	0	0	0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">部材入力 (B)</th> <th colspan="2">補助項目入力 (H)</th> <th colspan="2">部材情報参照 (S)</th> <th colspan="2">加工発注書 (L)</th> <th colspan="2">更新 (R)</th> <th colspan="2">終了 (X)</th> </tr> </thead> </table>										部材入力 (B)		補助項目入力 (H)		部材情報参照 (S)		加工発注書 (L)		更新 (R)		終了 (X)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
部材入力 (B)		補助項目入力 (H)		部材情報参照 (S)		加工発注書 (L)		更新 (R)		終了 (X)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											

操作上の注意

①項目移動について

項目移動はEnterキーまたはマウス操作で可能です。

項目により移動は矢印(← →)キーでも可能です。

②マスター表示機能

ブランドコード、商品分類コード項目等でプルダウンにて参照可能です。

A block 商品情報…商品マスター基本情報を入力します。

B block SKU 情報…色サイズ、発注数、裁断数等を入力します。

C block 部材情報…入力した部材情報を表示します。

D block 部材・補助項目入力…部材情報や補助項目を入力します。

生産管理システム



II-05-1 企画発注入力 [登録]処理

[登録]処理説明

▲ block 商品情報

生産する商品の基本情報を登録します。商品マスター登録も同時に行ないます。

操作方法

1. 処理の選択

マウスまたはアクセキーにて

[処理(F)]-[登録(A)]を選択します。



2. 品番・シーケンスの入力

品番・シーケンスが登録されていない場合は新規品番として登録されます。

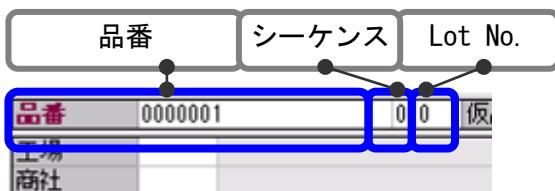
登録済み品番の場合、追加 Lot として追加登録されます。

★商品基本情報の参照登録機能（既に登録されている Line の商品基本情報を参照する機能）★

- ① 参照登録元の品番コードを入力します。
- ② LotNo.に 0 を入力します。「既に登録されています。商品基本情報の参照登録を行いますか？」とメッセージが表示されるので、「はい」を選択すると、商品基本情報のデータが表示されます。品番コードとシーケンスを入力し、3. へ。

3. LotNo.の入力

既に登録済みの LotNo.が表示され、最終 LotNo.+1 の数字がセットされます。



4. 仮品番

2.で入力した品番を仮品番として登録する場合はチェックを入れます。

(仮品番運用無しの場合は非表示・操作不要)

5. 仕掛サイン

初期表示は「仕掛け前」となります。生産段階は「仕掛け中」、完納時は「製造終了」、保留・中止は「生産中止」を選択します。

生産管理システム



以下商品情報項目説明を参照に登録します。

商品情報項目説明

企画発注入力 (Win32 NT)

処理 (F) ヘルプ (Z)

修正

品番	0000001	販品番	発注No	00003924	
工場	0035 ☆加藤ヤング株式会社	発注日	2016/07/01		
商社	40037 株式会社ウインドウ(自社A4伝)	工場納期	2016/07/25		
別注先		営業納期	2016/09/15		
ブランド	001 TOS	素材名			
アイテム	100 シャツ (シャツ)	メーカー品番			
		品名	☆シャツ		
		品名2			
デザイナー	000 大井健二	正式名称			
パッケージ	001 大富治				
生産担当	002 折田洋子				
シリーズ	001 スタンダード	商品形態	0-立クソフ	仕入種別	0-製品
柄		商品区分	0-在庫管理有		
1234567890		展示会	202108-2021年09月	年度	2021
フリー項目4		シーケンス	- (なし)	機品実施	0-する
フリー項目5		部門	E100-シャツ	仕入区分	
フリー項目6		最終工程	+01-裁断後組立工数	製造区分	0-NW
フリー項目7		原産国	中国	販路	
フリー項目8				販路コード	0.00
フリー項目9				発注単価	0.00
フリー項目10					
比率		金額	比率	金額	
上代	54,000	81,000,000	見積原価	6,885	12.8 10,327,500
工賃	1,500	2,250,000	予定原価	6,885	12.8 10,327,500
原価	6,840	12.7 10,260,000	最終原価		

表 II-05-1

No	項目名	属性	桁数	説明
1	工場	コード	半角 6 桁	仕入先マスターより引用します。工場または商社は必ず入力します。
2	商社	コード	半角 6 桁	仕入先マスターより引用します。工場または商社は必ず入力します。
3	別注先	コード	本店 6 桁 +支店 4 桁	得意先マスターより引用します。
4	発注 No	自動表示	数字 8 桁	自動で連番が符番されます。
5	発注日 (入力必須)	数字	数字 8 桁	2018 年 10 月 1 日場合、181001 又は 20181001 と入力します。初期表示は当日の日付となります。
6	工場納期	数字	数字 8 桁	2018 年 10 月 1 日場合、181001 又は 20181001 と入力します。納期一覧に出力されます。 入力規制: 発注日より前の日付は入力できません。
7	営業納期	数字	数字 8 桁	2018 年 10 月 1 日場合、181001 又は 20181001 と入力します。受注管理処理の受注明細納期、ORDER SHEET に反映されます。 入力規制: 発注日より前の日付は入力できません。
8	ブランド	コード	半角 3 桁	ブランドマスターコードより引用します。 (ブランド機能がない場合は操作不要)
9	アイテム	コード	半角 3 桁	商品分類マスターコードより引用します。
10	デザイナー	コード	半角 6 桁	担当者マスターより引用します。
11	パタンナー	コード	半角 6 桁	担当者マスターより引用します。
12	生産担当	コード	半角 6 桁	担当者マスターより引用します。
13	フリー項目 (1~10)	コード	半角 6 桁	フリー項目マスターで登録した内容を引用します。
14	素材名	文字	全角 20 桁 (半角 40 桁)	メインとして使用している素材名を入力します。
15	メーカー品番	文字	全角 10 桁 (半角 20 桁)	メーカー品番を入力します。
16	品名	文字	全角 10 桁 (半角 20 桁)	商品名称を入力します。
17	品名2	文字	全角 10 桁 (半角 20 桁)	商品名称2を入力します。
18	正式名称	文字	全角 50 桁 (半角 100 桁)	商品名が長くて品名に入力できない場合に使用します。

生産管理システム



No	項目名	属性	桁数	説明
19	商品形態	選択		「0-コレクション」「1-サンプル」「9-定番」より選択します。
20	仕入種別	選択		「0-製品」「2-工賃」より選択します。
21	商品区分	選択		「0-在庫管理有」「1-在庫管理無」より選択します。
22	展示会	選択		受注管理の展示会初期処理にて登録された展示会コードを引用します。
23	年度	文字・選択	半角 4 桁	年度を手入力または、リストより選択します。
24	シーズン	コード・選択	半角 6 桁	シーズンコードを入力、または▼を押して引用します。
25	部門	選択		部門マスターより引用します。
26	仕入区分	文字	半角 1 桁	未使用項目
27	RFID	選択		「0-利用しない」「1-利用する」より選択します。
28	検品実施	選択		「0-する」「1-しない」より選択します。
29	最終工程	選択		“製造終了”となる入庫処理の工程(十記号を使う)を選択します。選択元は原材料マスターより引用されます。
30	製造区分	選択		「0-バルク」「1-サンプル」より選択します。
31	原産国	文字・選択	全角 5 桁 (半角 10 桁)	原産国を入力します。一度入力したものは▼から選択することもできます。
32	外貨	文字・選択	全角 5 桁 (半角 10 桁)	外貨の単位を入力します。一度入力したものは▼から選択することもできます。
33	暫定レート	数字	整数 3 桁 +小数点 2 桁	外貨の暫定的なレートを入力します。
34	発注単価	数字	整数 8 桁 +小数点 2 桁	発注単価を入力します。
35	上代	数字	数字 8 桁	商品の定価(元上代)を入力します。カンマは自動で付きます。
36	工賃	数字	数字 8 桁	縫製工賃等の合計工賃単価を入力します。完成品仕入の場合、登録は不要です。
37	原価	数字	数字 8 桁	商品マスターにセットする原価を入力します。 商品マスター登録済みの場合は、商品マスターの原価が初期表示されます。
38	見積原価	表示		見積段階での原価が表示されます。
39	予定原価	数字	数字 8 桁	予定原価を入力します。
40	最終原価	表示		原価確定処理で確定した原価が表示されます。
41	備考	入力	全角 80 桁 (半角 160 桁)	備考を入力します。

※上代・工賃・原価・予定原価欄をクリックすると見積原価と最終原価の内訳が上に表示されます。

製造区分	RFID	0 利用しない	検品実施	0-する
見積内訳				
主材料	着当	比率	金額	最終内訳
主材料	2,625	35.4	787,500	主材料
附属	2,640	35.7	792,000	附属
プレス代	0	0.0	0	プレス代
副資材	140	1.9	42,000	副資材
工賃	2,000	27.0	600,000	工賃
	比率	金額		比率
上代	54,000	16,200,000	見積原価	7,405
工賃	1,500	450,000	予定原価	7,405
原価	19,874	36.8	5,962,200	最終原価
				11.8
				2,221,500
				2,221,500
				1,913,625

生産管理システム



B block SKU 情報

色サイズ別の生産予定数(発注数)を登録し、裁断、入庫(商品仕入入力)の工程により仕掛状況を把握します。

※例 X軸(横)…色コード、Y軸コード(縦)…サイズコード

操作方法

6. 色・サイズの設定

Color/Size ボタンを押し、登録されている色マスター情報を参照し、該当品番の色コードを入力します。

同様に、登録されているサイズマスター情報を参照し、該当品番のサイズコードを入力します。

カラー欄、サイズ欄で**スペース**キーを押して表示された一覧から選択します。

＜カラー検索＞

＜サイズ検索＞



7. 発注数の入力

発注ボタンを押し、SKUごとの発注数を入力します。

Color/Size	発注	裁断	分納	仕掛				
日付	Size	Color					Total	
		IND	BK	WH	YR	PK		
2016/08/01	011 38	100	100	100	100	100	500	
	012 40	100	100	100	100	100	500	
	001 42	100	100	100	100	100	500	

8. 裁断数の入力

「**截断**」ボタンを押し、截断日を入力します。その後、SKUごとの截断数を入力します。

Color/Size	発注	裁断	分納	仕掛				
日付	Size	Color	865	891	811	842	843	Total 1,200
		IND	BK	WH		YR	PK	
2015/10/21	011	38		80	80	80	80	400
2015/10/21	012	40		80	80	80	80	400
2015/10/21	001	42		80	80	80	80	400

生産管理システム



9. 分納の入力

分納ボタンを押すと下に、分納の入力画面が表示されます。

納期の日付とSKUごとの納品数を入力します。(①)

分納欄に入力した数量はデータを更新することで、分納画面に表示されます。(②)

Color/Size		発注	裁断	分納	仕掛		
日付	Size	Color					Total
		IND	BK	WH	YR	PK	
2015/10/21	011 38		80	80	80	80	400
2015/10/21	012 40		80	80	80	80	400
2015/10/21	001 42		80	80	80	80	400

分納 納期1	日付	Size	Color					Total
			IND	BK	WH	YR	PK	
	2016/09/22	011 38	150	150	150	150	150	750
		012 40	50	50	50	50	50	250
		001 42	50	50	50	50	50	250

納期2	日付	Size	Color					Total
			IND	BK	WH	YR	PK	
	2016/09/26	011 38	90	90	90	90	90	450
		012 40	30	30	30	30	30	150
		001 42	30	30	30	30	30	150

納期3	日付	Size	Color					Total
			IND	BK	WH	YR	PK	
		011 38						

10. 仕掛けの確認

仕掛ボタンを押し、現在の仕掛け数が表示されます。

Color/Size	発注		裁断		分納		仕掛		
日付	Size	Color		865	891	811	842	843	
		IND	BK	WH	YR	PK			Total
発注		600	600	600	600	600			3,000
2016/08/01	011 38	200	200	200	200	200			1,000
	012 40	200	200	200	200	200			1,000
	001 42	200	200	200	200	200			1,000
裁断		540	540	540	540	540			2,700
2015/10/21	011 38	180	180	180	180	180			900
2015/10/21	012 40	180	180	180	180	180			900
2015/10/21	001 42	180	180	180	180	180			900
分納		300	300	300	300	300			1,500
2016/08/22	011 38	100	100	100	100	100			500
2016/08/22	012 40	100	100	100	100	100			500
2016/08/22	001 42	100	100	100	100	100			500
入庫		300	300	300	300	290			1,490
2016/09/14	011 38	90	90	90	90	85			445
2016/09/14	012 40	100	100	100	100	95			495
仕掛		240	240	240	240	250			1,210
	011 38	80	80	80	80	80			400
	012 40	80	80	80	80	85			405
	001 42	80	80	80	80	85			405

仕掛数量は裁断数-入庫数となります。ただし、裁断数が 0 の場合は発注数-入庫数となります。

生産管理システム



Cblock 部材情報表示

Dblockで登録した部材情報が表示されます。追加も修正も削除もここではできません。

Dblock 部材情報(部材登録)

製造商品に必要な主材料+部材(附属品)情報+工賃等を登録し、原価計算を行います。

生産前に使用する原材料用尺+数量+単価を入力し原価シミュレーションを行います。

また仕入伝票を元に、商品仕入入力・部材仕入入力を行い、仕掛状況も把握します。

操作方法

11. 部材の入力

部材入力を押し、部材入力画面を開きます。

12. 原材料情報の選択

使用する原材料の情報を入力します。

上段に見積段階の原材料情報、下段に生産段階の原材料情報を入力します。

入力項目:原材料分類(必須)、原材料コード(必須)、原材料名称、規格、納期、仕入先(必須)、備考

「原材料コード」「原材料分類」欄でスペースキーを押すと、リスト表示されます。また頭文字を入力すると、

該当する候補が表示されます。

＜原材料分類検索＞

The screenshot shows a Windows application window titled "原稿料分類検索 (Win32 NT)". The main area displays a table of search results. The columns are labeled "コード" (Code), "名称" (Name), and "件数" (Count). The results are as follows:

コード	名称	件数
#*01	生地	w
#*50	表地	
#*51	芯地	
#*52	入地	牛
#*53	ボリュン	
#*54	金網織	
#*55	データー類	
#*56	ゴム類	
#*71	下げ札	
#*73	品目表示	
#*75	ズクリット	
#*90	工具	

At the bottom left is a button labeled "最新情報 (N)" and at the bottom right are buttons for "選択 (S)" and "閉じる (C)".

<原材料検索>

The screenshot shows a Windows application window titled '原材検索 (Win32 NT)'. The interface includes a menu bar with '検索' (Search), '登録' (Register), '削除' (Delete), '変換' (Convert), '新規' (New), '一覧' (List), and '終了' (Exit). Below the menu is a toolbar with icons for search, register, delete, convert, and new. A status bar at the bottom displays '検索数: 0 文字数: 0 カンマ検索されません'.

The main area contains a search form with fields for 'コード前方一致' (Code Prefix Match), 'コード部分一致' (Code Partial Match), and '名前部分一致' (Name Partial Match). A dropdown menu labeled '原材分類' (Material Category) is open, showing options like '工事' (Construction), '販売部品' (Sales Parts), and '完成品' (Completed Products). A '検索文字' (Search Text) input field contains the character '表地'.

A table lists search results:

コード	名称	規格
46220	表地	
490	工具	
491	新規部品工賃	
493	完成品	
123	テスト生地	
123456	迷彩	
222	リカ	
231333	ううう	
8939393988		
8939393989	テスト生地	
abcd		
BT0001	ワズブタ80	
BT0002	ワズブタ80	
BT0003	ワズブタ80	
F6000-45	止めカバー	

At the bottom, there are buttons for '最新情報 (S)' (Latest Information), '選択 (S)' (Select), and '閉じる (C)' (Close).

<input checked="" type="checkbox"/>	#90	工賃	+91 0035	裁断縫製工賃 ☆加藤ヤング株式会社		<input checked="" type="checkbox"/>	1 0	0 0	2,000 0	0 0	0 0	**** 0	*** 0	*
<input type="checkbox"/>		Y				<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>	#75	デメリット	Y_DEMF	デメリット札		0001	株式会社東光スタイル							
<input type="checkbox"/>	#75	デメリット	Y_DEMH	デメリット貼付		0001	株式会社東光スタイル							
<input type="checkbox"/>	#73	品質表示	Y_HINS	品質表示		0001	株式会社東光スタイル							
<input type="checkbox"/>	#71	下げ札	Y_SAGE	下げ札	10*25	0001	株式会社東光スタイル							

生産管理システム



13. 原材料の入力

1 着分の要尺と原材料の単価を入力します。

要数(要尺 × 総発注数)、着当(1 着分の金額 = 要尺 × 単価)、金額(着当 × 総発注数)が自動計算されます。

部材入力

機能 (F)

品番 99-000-999 0 LOT 0 ☆シャツ			用尺	要数	単価	着当	金額	701 WHI 色柄 色名
主材料	原材料分類 納期	原材 仕入先	規格 備考					
□ *20 付属	F-001-Code 000001	K-001-テスト付属Code 国内仕入先	伸び止めテープ	10	25,000	350	3,500	8,750,000
□ *60 縫製工場	*39 001010	工賃買い(原分*60) アサノ毛織㈱	kikaku-kikaku-kikaku	1.00	2,500.00	1,000	1,000	2,500,000

14. 色ごとに必要な原材料(生地、別布など)の入力

色ごとに必要な原材料の数量を入力します。色柄・色名の登録が可能です。

画面下部の「色名入力」ボタンで入力画面の切替が可能です。

入力

	865	891	811	841	834	
	IND	BK	WH	RD	BRD	
着当	色柄	色名				
2,500	3,750,000	IND	BK	WH	RD	BRD
2,500	4,127,500	330.00	330.00	330.00	330.00	331.00
2,500	3,750,000	IND	BK	WH	RD	BRD
3,000	4,953,000	396.00	396.00	396.00	396.00	397.20
6,000	9,000,000	IND	BK	WH	865	891
5,600	9,245,600	924.00	924.00	811	841	834
1,180	1,770,000	****	****	***	色柄 色名	

IND	BK	WH	RD	BRD
INDIG	BLACK	WHITE	RED	BROWN
IND	BK	WH	RD	BRD
IND	BLACK	WHITE	RED	BROWN
IND	BK	WH	RD	BRD
INDIG	BLACK	WHITE	RED	BROWN
****	****	****	****	****

※「色柄」欄では、入力候補(同一生地の過去登録情報)がリスト表示されます。

IND	BK	WH	RD	BRD
****		▲ 24.00	924.00	
BK	BK	▼ *	****	▼ *
BK	BLACK	61.00	561.00	
BRD	BROWN	▼ *	****	▼ *
363.00	363.00	363.00	363.00	

生産管理システム



以下部材情報(部材登録)項目説明を参照に登録します。

部材情報(部材入力)項目説明

表 II-05-2

No	項目名	属性	桁数	説明
1	主材料	チェック		主材料の目印をつけます。チェックすると生産原価見積書の総米数欄の表示対象となります。
2	原材料分類コード	コード	半角 3 衡	原材料分類コードを選択します。商品マスターより引用します。
3	原材料分類名	表示		登録済原材料の場合、登録内容が表示されます。
4	原材料コード	コード	半角 10 衡	原材料コードを入力、[スペースキー]にて参照可能です。
5	原材料名称	文字	全角 10 衡 (半角 20 衡)	原材料名称を入力します。 ※登録済原材料の場合、登録内容が表示されます。
6	規格	文字	半角 20 衡	規格を入力します。 ※登録済原材料の場合、登録内容が表示されます。
7	納期	数字	数字 8 衡	2018 年 10 月 1 日場合、[181001] 又は [20181001] と入力します。
8	仕入先コード	コード	半角 6 衡	仕入先マスターより引用。仕入先が決められない場合でも暫定的に入力します。 ※登録済原材料の場合、登録内容が表示されます。
9	仕入先名	表示		仕入先コードに対応する仕入先名が表示されます。
10	備考	文字	全角 10 衡 (半角 20 衡)	必要に応じて補足内容を入力します。 ※部材発注書に反映されます。
11	原価計上	チェック		原価計上のチェックを付けます。チェックすると原価計上の対象となります。
12	用尺	数字	整数 3 衡 + 少数 2 衡	1 着当りの用尺を入力します。
13	単価	数字	数字 8 衡	1 単位当りの金額を入力します。(桁数は少数点桁込み)
14	色柄	文字	半角 5 衡	色柄番を入力します。(一般的に仕入先の指定番号) 初期値は "***" が表示されます。要数に含めない場合は空白にします。
15	色名	文字	半角 10 衡	色名を入力します。

生産管理システム



Dblock 補助項目

組成や寸法など加工発注書や生産台帳の一部情報をメモしておく機能です。

操作方法

15. 補助項目の入力

補助項目入力ボタンを押すと、補助項目入力画面が表示されます。

16. 組成 block

表示されている品番、SEQ の主材料の組成(品質表示)、裏地、別布の組成を入力します。

10 項目まで入力可能です。混用率は「%」を入力はしなくとも印刷されます。

参照ボタンで他の商品の組成を複製できます。またクリアボタンで組成を消去できます。

※タグ発行へ連動させることも可能です。

表 II-05-3

No	項目名	属性	桁数	説明
1	見出し	文字	全角 3 衡 (半角 6 衡)	見出し名を入力します。例)品質 1~5、表地、裏地など
2	組成名	文字	全角 11 衡 (半角 22 衡)	組成名を入力します。例)ウール、ポリエステル、レーヨンなど
3	混率(%)	数字	数字 5 衡	混率を入力します。“%”は入力しません。

他の商品の組成を引用する場合は
参照ボタンを押して、表示された
「補助項目一覧(組成)」から選択します。
品番、見出し、素材名ボタンを押して
検索項目を選択し、検索ボックスに
前方一致で文字を入力して抽出する
ことも可能です。
全て表示する場合は「全体表示」ボタンを
押します。

生産管理システム



17. その他 block

表示されている品番、SEQ のネームやアテンション、下げる等の仕様を入力します。

1 品番 20 項目まで入力可能です。ユーザー独自の項目として使用可能です。

参照ボタンで他の商品のその他を複製できます。また**クリア**ボタンでその他を消去できます。

表 II-05-4

No	項目名	属性	桁数	説明
1	見出し	文字	全角 10 桁 (半角 20 桁)	見出し名を入力します。例)ネーム、下げるなど
2	内容	文字	全角 10 桁 (半角 20 桁)	その他(メモ内容)を入力します。

他の商品のその他を引用する場合は

参照ボタンを押して、表示された

「補助項目一覧(その他)」から選択します。

品番、**見出し**、**素材名**ボタンを押して

検索項目を選択し、検索ボックスに

前方一致で文字を入力して抽出する

ことも可能です。

全て表示する場合は**全体表示**ボタンを

押します。



18. 寸法 block

表示されている品番、SEQ、Size の寸法を入力します。10 項目まで入力可能です。

参照ボタンで他の商品の寸法を複製できます。また**クリア**ボタンで寸法を消去できます。

表 II-05-5

No	項目名	属性	桁数	説明
1	見出し	文字	全角 10 桁 (半角 20 桁)	項目名を入力します。 例)バスト、ウェスト、ヒップ、B、W、H など
2	寸法	文字	全角 10 桁 (半角 20 桁)	寸法を入力します。

他の商品の寸法を引用する場合は**参照**ボタンを押して、表示された「補助項目一覧(寸法)」から選択します。

品番、**列見出し**、**行見出し**、**内容**ボタンを押して検索項目を選択し、検索ボックスに 前方一致で文字を

入力して抽出することも可能です。全て表示する場合は**全体表示**ボタンを押します。



生産管理システム



Dblock 部材情報参照

商品企画入力で登録済の部材情報を複写する機能です(類似商品などに有効)。

他品番の部材情報の複写、原材料マスターの一覧から参照が可能です。

操作方法

19. 部材情報ボタン

他品番の部材情報から複写する場合は「部材情報」を選択します。



20. 情報の検索

品番または発注 No.で検索が可能です。検索したいコードを選択します。

Code 入力欄に品番または受注 No.を入力し Enter キーを押します。

先頭の数文字を入力して Enter キーを押すと、前方一致で該当する品番が、空白のまま Enter キーを押すと全ての品番がリスト表示されます。



上段のリストから参照したい品番をダブルクリックもしくは Enter キーで選択すると、下段のリストに選択した品番で使用している部材の一覧が表示されます。

複写したい部材を選択し選択ボタンを押すと企画発注入力の部材情報に選択した部材が複写されます。

21. 原材料マスター情報ボタン

登録済みの原材料マスターの一覧から複写する場合は「原材料マスター情報」を選択します。

生産管理システム



22. 情報の検索

原材料または原材料分類コードで検索が可能です。検索したいコードを選択します。

Code 入力欄に原材料コードまたは原材料分類コードを入力し Enter キーを押します。

原材料コードの場合、先頭の数文字を入力して Enter キーを押すと、前方一致で該当する原材料が表示されます。

原材料分類コードは登録済のコードと完全に一致する形で入力します。空白のまま Enter キーを押すと全ての原材料がリスト表示されます。

部材情報参照 (Win32 NT)							
部材情報		原材料及び情報		部材情報参照			
分類	分類名	原素材	原材料名	規格	工賃元	工賃元石	単価
#01	生地	123	テスト生地	abc	0001	株式会社東光スタイル	2,000
#01	生地	222	りね		0057	株式会社キタセンモー	2,000
#01	生地	231833	ううう	75	0008	双和産業株式会社	0
#01	生地	9999999999	テスト生地		0004	サンエー商事株式会社	1,500
#01	生地	abcd			0001	株式会社東光スタイル	0
#01	生地	HK0001-01	綿生地		2160	メルシー商事株式会社	2,500
#01	生地	jkeFjejkw			0001	株式会社東光スタイル	1,000
#01	生地	KH0001-01	クロ	150*55	2160	メルシー商事株式会社	550
#01	生地	KH0002-01	スレーチ加セ	128*50	2153	丸亀産業株式会社	2,000
#01	生地	S01-0004	レバ		2160	メルシー商事株式会社	500
#01	生地	S01-0007	プロト	110*55	2160	メルシー商事株式会社	0
#01	生地	S01-0008	ケンブル	140*52	2160	メルシー商事株式会社	820
#01	生地	S01-0010	天竺	148	2160	メルシー商事株式会社	1,850
#01	生地	S01-0011	コデュロイ	108/110*26	2160	メルシー商事株式会社	1,180
#01	生地	S01-0012	コデュロイ	108*26	2160	メルシー商事株式会社	1,170
#01	生地	S01-0013	サテン	118*50	2160	メルシー商事株式会社	1,100
#01	生地	S01-0015	天竺	110*50	2160	メルシー商事株式会社	1,020
#01	生地	S01-0016	サテン	108*25	2160	メルシー商事株式会社	1,020
#01	生地	S01-0017	サテン	125*50	2160	メルシー商事株式会社	840
#01	生地	S01-0018	ホリデイウ	130*50	2160	メルシー商事株式会社	1,350
#01	生地	S01-0019	染料顔料糊う糸	127*50	2160	メルシー商事株式会社	790
#01	生地	S01-0020	C/N先染トリコ	130*50	2160	メルシー商事株式会社	1,300
#01	生地	S01-0022	起毛チャッペル	110*60	2160	メルシー商事株式会社	690
#01	生地	S01-0023	ショートビーバトライト	118/112*60	2160	メルシー商事株式会社	900
#01	生地	S01-0024	トビーストライフ	112*60	2160	メルシー商事株式会社	680
#01	生地	S01-0028	E24セルガムコートオーバーディンク	135*50	2160	メルシー商事株式会社	0
#01	生地	S01-0029	ストレッチオーバーフレッシュ	135*50	2160	メルシー商事株式会社	1,500

複写したい部材をダブルクリックすると、企画発注入力の部材情報に選択した部材が複写されます。

生産管理システム



Dblock 加工指示書、

入力・呼び出し中の品番の加工指示書を印刷します。

操作方法

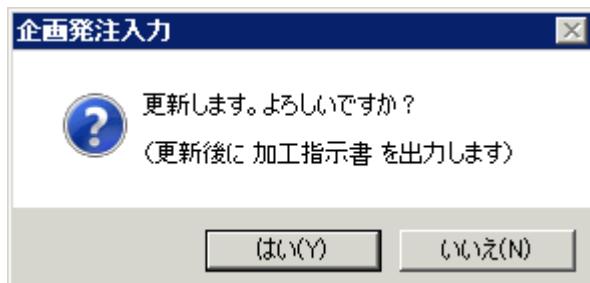
23. **加工発注書**ボタン

加工発注書が出力できます。

24. 確認メッセージの表示

「はい」を押すと更新され出力できます。

「いいえ」を押すと更新も出力もされません。



25. 加工発注書の表示

加工発注書画面が表示されます。

選択していた発注 No.で範囲指定されているため、そのまま出力します。

生産管理システム



II-05-2 企画発注入力 [修正]処理

[修正]処理説明

登録されている商品情報、SKU情報、部材情報等をLOT単位で呼び出し修正を行います。

★ 発注No、品番は変更不可です！！

操作方法

1. 処理の選択

マウスまたはアクセキーにて
[処理(F)]-[修正(E)]を選択します。



2. 品番コードの入力

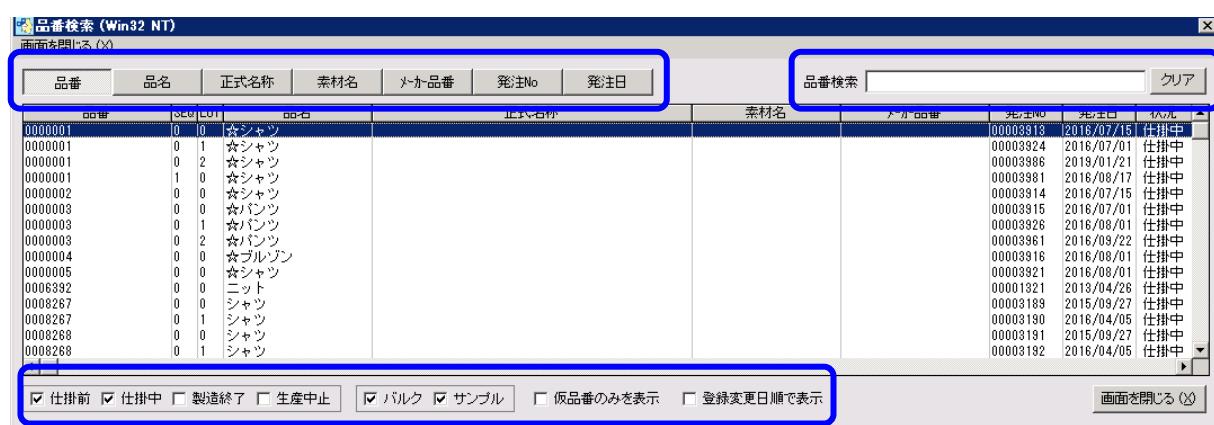
登録されている内容から検索する場合はスペースキーを押し、品番検索画面を呼び出します。

3. 検索項目で絞込み

検索項目(品番、品名、素材名、メーカー品番、発注No、発注日)を選択します。

品番情報(仕掛中、製造終了など)、仮品番、登録変更日、バルク、サンプルで更に絞込みが可能です。

先頭の数文字を入力してEnterキーを押すと、前方一致で該当する品番が、空白のままEnterキーを押すと全品番がリスト表示されます。



一覧の中から適合する品番をマウスまたは矢印キーで選択してEnterキーを押すか、ダブルクリックで選択します。

4. 修正する項目の選択・入力

修正したい項目を修正します。発注No.、品番の修正は不可です。

5. 更新ボタン

修正した内容を更新します。

6. 中止ボタン

修正したデータを消去します。

7. 終了ボタン

終了します。

生産管理システム



II-05-3 企画発注入力 [削除]処理

[削除]処理説明

登録されている商品マスター、または発注情報をLOT単位で呼び出し削除します。

操作方法

1. 処理の選択

マウスまたはアクセキーにて
[処理(F)]-[削除(D)]を選択します。



2. 品番コードの入力

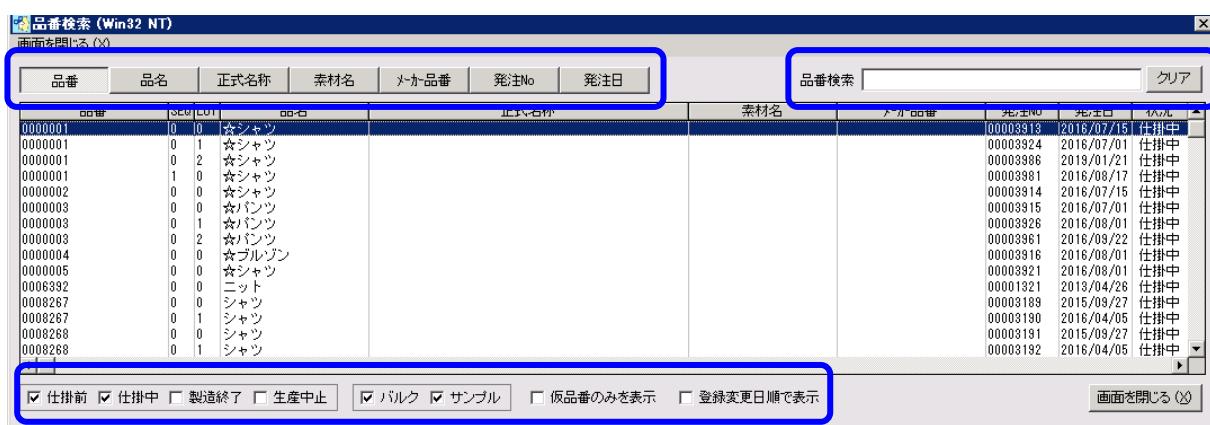
登録されている内容から検索する場合はスペースキーを押し、品番検索画面を呼び出します。

3. 検索項目で絞込み

検索項目(品番、品名、正式名称、素材名、メカ品番、発注No、発注日)を選択します。

品番情報(仕掛中、製造終了など)、仮品番、登録変更日、バルク、サンプルで更に絞込みが可能です。

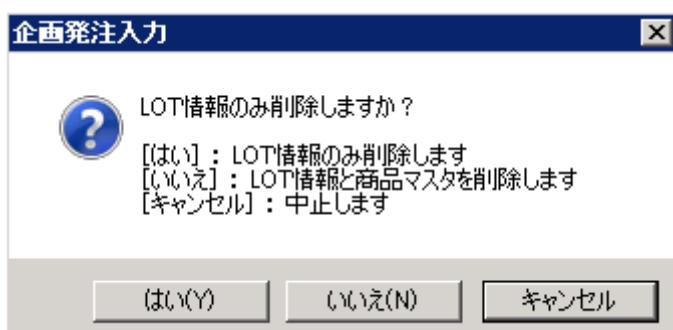
先頭の数文字を入力してEnterキーを押すと、前方一致で該当する品番が、空白のままEnterキーを押すと全品番がリスト表示されます。



一覧の中から適合する品番をマウスまたは矢印キーで選択して、Enterキーを押すかダブルクリックで選択します。

4. 削除ボタン

表示されているデータを削除します。押すと削除対象の選択メッセージが表示されます。
対象を選択し、実行します。



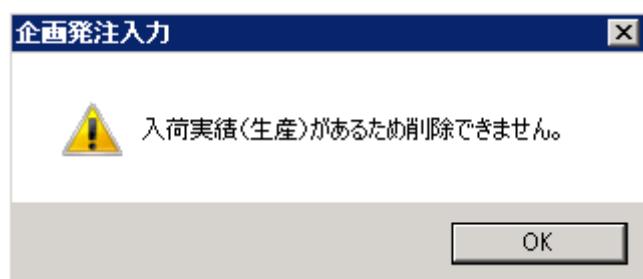
生産管理システム



表 II-05-6

選択肢	商品マスター	発注情報 (Lot)	
「はい」		削除	発注情報(選択 Lot)のみ削除し、商品マスターは残ります。
「いいえ」	削除	削除	発注情報(全 Lot)、商品マスターの両方を削除します。
「キャンセル」			削除はせず、そのまま画面を閉じます。

5. 削除が不可能な場合はメッセージを表示します。



6. **[中止]ボタン**

表示されているデータを消去します。

7. **[終了]ボタン**

終了します。

★ 部材情報に実績がある場合の発注情報は削除不可です！！

★ 入荷明細・出荷明細が存在する場合の商品マスターは削除不可です！！

生産管理システム



II-01-4 生産原価見積書 [参照]処理

[参照]処理説明

登録されている商品マスター若しくは、発注情報をLOT単位で呼び出し参照します。

操作方法

1. 処理の選択

マウスまたはアクセスキーにて
[処理(F)]-[参照(S)]を選択します。



2. 品番コードの入力

登録されている内容から検索する場合は[スペース]キーを押し、品番検索画面を呼び出します。

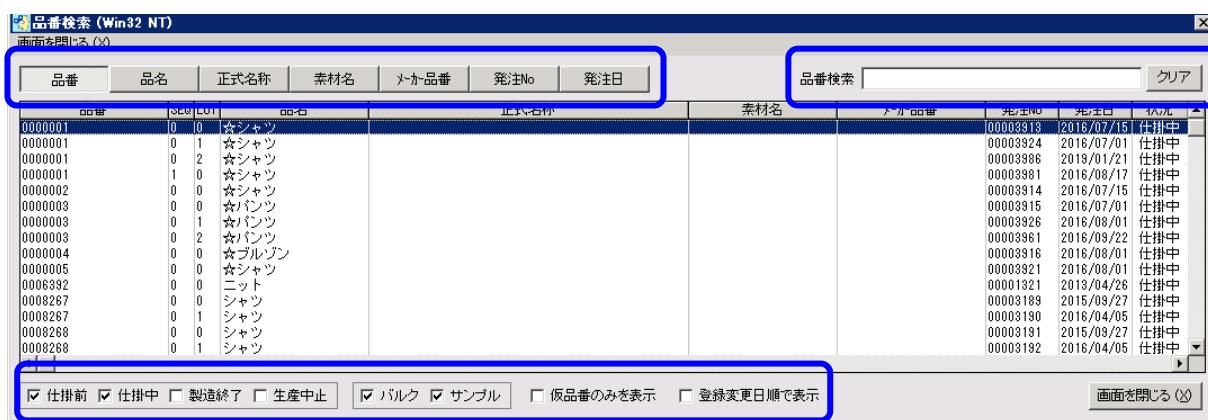
3. 検索項目で絞込み

検索項目(品番、品名、素材名、メーカー品番、発注No、発注日)を選択します。

品番情報(仕掛中、製造終了など)、仮品番、登録変更日、バルク、サンプルで更に絞込みが可能です。

先頭の数文字を入力して[Enter]キーを押すと、前方一致で該当する品番が、

空白のまま[Enter]キーを押すと全品番がリスト表示されます。



一覧の中から適合する品番をマウスまたは矢印キーで選択して

[Enter]キーを押すか、ダブルクリックで選択します。

4. 商品情報の表示

参照モードでは、商品情報、部材情報他データの変更は出来ません。

5. 中止ボタン

表示されているデータを消去します。

6. 終了ボタン

終了します。