


この機能は、商品を生産するにあたり見積段階(予定)と生産段階(決定)の原価シミュレーションが可能な機能です。商品情報、SKU 情報、部材情報の単価・用尺を入力することで、生地・付属の変更、生産数の変更による原価変動を把握することが可能となります。

1

## [登録]処理説明

生産する商品の基本情報を登録します。商品マスター登録も同時に行ないます。

修正		生産原価見積書				<input type="radio"/> 仕掛前 <input checked="" type="radio"/> 仕事中 <input type="radio"/> 製造終了 <input type="radio"/> 生産中止			
		<b>品番</b> 1000004 品名 新品番		<b>発注先</b> 0005 会社通ヤング株式会社 <b>発注日</b> 2018/07/15		<b>受注先</b> 0007 株式会社ウィンドウ(会社44位) <b>工場納期</b> 2018/07/15 <b>営業納期</b> 2018/08/06			
<b>ブランド</b> アイテム 001 Y O S 100 シャン G(44位)		<b>素材名</b> ナイロン <b>商品名</b> 商品名 品名 1111 <b>正式名称</b>		<b>会社名</b> 会社名 1111					
<b>サイズ</b> 000 大身適正 001 大身適 <b>生産地</b> 002 中国・手子		<b>商品区分</b> 0-5000 0-在庫管理有 <b>表示名</b> 201111-2011年11月 <b>シーズン</b> - (なし) <b>部門</b> - (なし)		<b>仕入種別</b> 0-製品 <b>年度</b> 2011 <b>商品属性</b> 0-する <b>仕入区分</b>					
<b>70-項目1</b> 001 スタンダード <b>70-項目2</b> <b>70-項目3</b> <b>70-項目4</b> <b>70-項目5</b> <b>70-項目6</b> <b>70-項目7</b> <b>70-項目8</b> <b>70-項目9</b> <b>70-項目10</b>		<b>最終工程</b> 0-11-最終縫製工程 <b>原産国</b> 中国 <b>製造区分</b> 0-0-50 <b>外装</b> 0-00 <b>製造コード</b> 製造コード 11111111		<b>0-0-50</b> <b>0-00</b> <b>0-00</b>					
<b>上代</b> 54,000 <b>下代</b> 29,160 <b>増減</b> 24,840		<b>比率</b> 89.154,000 44.3 117.154,000		<b>金額</b> 99,154,000 42,416 20,958,794					
<b>主材料</b> 0 0.0 プレス代 0 0.0 縫製代 0 0.0 工賃 0 0.0 雑費 9.500		<b>比率</b> 89.154,000 44.3 117.154,000		<b>金額</b> 99,154,000 42,416 20,958,794					
<b>主材料</b> 0 0.0 プレス代 0 0.0 縫製代 0 0.0 工賃 0 0.0 雑費 9.500		<b>比率</b> 89.154,000 44.3 117.154,000		<b>金額</b> 99,154,000 42,416 20,958,794					

## 1. 処理の選択

マウスまたはアクセスキーにて  
「処理(F)」-「登録(A)」を選択します。

登録 (A)

## 2. 品番・シーケンスの入力

品番・シーケンスが登録されていない場合は新規品番として登録されます。  
登録済み品番の場合、追加 Lot として追加登録されます。

★商品基本情報の参照登録機能（既に登録されている Line の商品基本情報を参照する機能）★

- ① 参照登録元の品番コードを入力します。
- ② LotNo.に 0 を入力します。「既に登録されています。商品基本情報の参照登録を行いますか？」とメッセージが表示されるので、「はい」を選択すると、商品基本情報のデータが表示されます。新たに品番コードとシーケンスを入力し、3. へ。

### 3. LotNo.の入力

既に登録済みの LotNo.が表示され、最終 LotNo.+1 の数字がセットされます。

品番 シーケンス Lot No.

品番 0000001 00 仮

工場  
商社

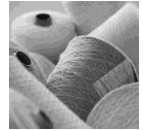
#### 4. 仮品番

2.で入力した品番を仮品番として登録する場合はチェックを入れます。  
(仮品番運用無しの場合は非表示・操作不要)

## 5. 仕掛サイン


初期表示は「仕掛前」となります。生産段階は「仕掛中」、完納時は「製造終了」、保留・中止は「生産中止」を選択します。

# 生産管理システム



以下の商品情報項目の説明を参考に登録します。

## 商品情報項目説明

		品番 0000001 013 仮品番		備考	
工場 0035 ☆加藤ヤング株式会社		発注No		発注日 2019/05/19	
商社		別注先 40037 株式会社ウィンドウ(自社A4伝		工場納期 営業納期 2019/02/15	
ブランド 001 TOS	アイテム 100 シャツ (レディース)	素材名	メーカー品番	品名	品名2
デザイナー 000 大井徳三	パタンナー 001 大高浩	生産担当 002 折田洋子	商品形態	商品区分	展示会
シリーズ 001 スタンダード		商品区分	202111-2021年11月	年度	2021
1234567890		展示会	- (なし)	検査実施	0-する
フリー項目4		部門	- (なし)	仕入区分	
フリー項目5		最終工程	+91-裁断縫製工賃	製造区分	0-A'切
フリー項目6		原産国	中国	外貨	
フリー項目7		暫定レート	0.00	発注単価	0.00
フリー項目8					
フリー項目9					
フリー項目10					
上代	12,345,678	比率	金額	比率	金額
下代	12,283,949	99.5	0	0.0	0
原価	12,345,678	100.0	0		

主材料	総米数
線生地	0.00
線生地	0.00

表Ⅱ-01-1

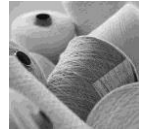
No.	項目名	属性	桁数	説明
1	工場	コード	半角 6 桁	仕入先マスターより引用します。工場または商社は必ず入力します。
2	商社	コード	半角 6 桁	仕入先マスターより引用します。工場または商社は必ず入力します。
3	別注先	コード	本店 6 桁 +支店 4 桁	得意先マスターより引用します。
4	発注 No	数字	数字 8 桁	自動で連番が符番されます。
5	発注日 (入力必須)	数字	数字 8 桁	2018 年 10 月 1 日 場合、 <span>181001</span> 又は <span>20181001</span> と入力します。初期表示は当日の日付となります。
6	工場納期	数字	数字 8 桁	2018 年 10 月 1 日 場合、 <span>181001</span> 又は <span>20181001</span> と入力します。納期一覧に出力されます。 入力規制: 発注日より前の日付は入力できません。
7	営業納期	数字	数字 8 桁	2018 年 10 月 1 日 場合、 <span>181001</span> 又は <span>20181001</span> と入力します。受注管理処理の受注明細納期、ORDER SHEET に反映されます。 入力規制: 発注日より前の日付は入力できません。
8	ブランド	コード	半角 3 桁	ブランドマスターコードより引用します。 (ブランド機能がない場合は操作不要)
9	アイテム	コード	半角 3 桁	商品分類マスターコードより引用します。
10	デザイナー	コード	半角 6 桁	担当者マスターより引用します。
11	パタンナー	コード	半角 6 桁	担当者マスターより引用します。
12	生産担当	コード	半角 6 桁	担当者マスターより引用します。
13	フリー項目 (1~10)	コード	半角 6 桁	フリー項目マスターで登録した内容を引用します。
14	素材名	文字	全角 20 桁 (半角 40 桁)	メインとして使用している素材名を入力します。
15	メーカー品番	文字	全角 10 桁 (半角 20 桁)	メーカー品番を入力します。
16	品名	文字	全角 10 桁 (半角 20 桁)	商品名称を入力します。

# 生産管理システム



No.	項目名	属性	桁数	説明
17	品名2	文字	全角 10 桁 (半角 20 桁)	商品名称2を入力します。
18	正式名称	文字	全角 50 桁 (半角 100 桁)	商品名が長くて品名に入力できない場合に使用します。
19	商品形態	選択		「0-コレクション」「1-サンプル」「9-定番」より選択します。
20	仕入種別	選択		「0-製品」「2-工賃」より選択します。
21	商品区分	選択		「0-在庫管理有」「1-在庫管理無」より選択します。
22	展示会	選択		受注管理の展示会初期処理にて登録された展示会コードを引用します。
23	年度	文字・選択	半角 4 桁	年度を手入力または、リストより選択します。
24	シーズン	コード・選択	半角 6 桁	シーズンコードを入力、または▼を押して引用します。
25	部門	選択		部門マスターより引用します。
26	仕入区分	文字	半角 1 桁	未使用項目
27	RFID	選択		「0-利用しない」「1-利用する」より選択します。
28	検品実施	選択		「0-する」「1-しない」より選択します。
29	最終工程	選択		“製造終了”となる入庫処理の工程(＋記号を使う)を選択します。選択元は原材料マスターより引用されます。
30	製造区分	選択		「0-バルク」「1-サンプル」より選択します。
31	原産国	文字・選択	全角 5 桁 (半角 10 桁)	原産国を入力します。一度入力したものは▼から選択することも可能です。
32	外貨	文字・選択	全角 5 桁 (半角 10 桁)	外貨の単位を入力します。一度入力したものは▼から選択することも可能です。
33	暫定レート	数字	整数 3 桁 +小数点 2 桁	外貨の暫定的なレートを入力します。
34	発注単価	数字	整数 8 桁 +小数点 2 桁	発注単価を入力します。
35	上代	数字	数字 8 桁	商品の定価(元上代)を入力します。カンマは自動で付きます。
36	下代(比率)	数字	数字 2 桁 +少数 1 桁	下代(販売予測額)を表示します。比率欄に平均掛率を入力します。下代 = 上代 × 下代比率。 比率は 0～100%で入力します。
37	原価	数字	数字 8 桁	商品マスターにセットする原価を入力します。 商品マスター登録済みの場合は、商品マスターの原価が初期表示されます。
38	備考	入力	全角 80 桁 (半角 160 桁)	備考を入力します。
39	総米数	数字	数字 6 桁 +少数 1 桁	部材入力時の主材料に、実際に使用する総 m 数を入力します。入力した総 m 数で予定数のシミュレーションが可能となります。

# 生産管理システム



## B block SKU 情報

色サイズ別の見積(予定数)/生産予定数(発注数)を登録します。入力することで、見積段階、生産段階の金額比較が可能になります。

※例 X軸(横)・・・色コード、Y軸コード(縦)・・・サイズコード

## 操作方法

### 6. 色・サイズの設定

**Color/Size** ボタンを押し、登録されている色マスター情報を参照し、該当品番の色コードを入力します。  
同様に、登録されているサイズマスター情報を参照し、該当品番のサイズコードを入力します。

Color	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
865	IND	BK	WH	RD	BRD					

Size	1	2	3
011	38		
012	40		
001	42		

カラー欄、サイズ欄で **スペース** キーを押して表示された一覧から選択します。

#### <カラー検索>

コード	名称
000	-
001	ホワイト
003	ベージュ
004	キャメル
005	ライトブラウン
006	ブラウン
007	ダークブラウン
009	パーカーンディ
010	チャコールグレー
011	ブラック
012	レッド
013	インディゴ
014	BK×BK
015	ホワイト
016	ブルー

#### <サイズ検索>

コード	名称
000	42
001	44
002	46
003	48
004	50
005	52
006	54
007	56
008	32
009	34
010	36
011	38
012	40
013	F
014	41

### 7. 予定数・決定数の入力

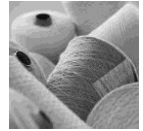
**予定/決定** ボタンを押して、SKU ごとの予定数と決定数を入力します。

Color/Size	予定/決定	Color	865	891	811	841	834	Total
Size		IND	BK	WH	RD	BRD		
予定		011	38	0	0	0	0	0
		012	40	0	0	0	0	0
		001	42	0	0	0	0	0
決定		011	38	0	0	0	0	0
		012	40	0	0	0	0	0
		001	42	0	0	0	0	0

# 生産管理システム



# 生産管理システム



## 10. 原材料の入力

1 着分の要尺と原材料の単価を入力します。

要数(要尺×総発注数)、着当(1着分の金額=要尺×単価)、金額(着当×総発注数)が自動計算されます。

部材入力									
機能 (F)									
部材入力									
品番 99-000-999 0 LOT 0 ☆シャツ									
主材料					予定/決定				
原材料分類	納期	原材料仕入先	規格備考		用尺	要数	単価	着当	金額
*60 縫製工場	+99	工賃買い(原分*60)			1.00	3,000.00	1,000	1,000	3,000,000
		000001 国内仕入先			1.00	2,500.00	1,000	1,000	2,500,000
*10 生地		K-001-主材 K-001-テスト生地品番			2.60	7,800.00	1,500	3,900	11,700,000
		000001 国内仕入先	工場直送		2.50	6,250.00	1,500	3,750	9,375,000
*10 生地		K-001-Code K-001-テスト生地コート	K004 850		0.80	2,400.00	1,500	1,200	3,600,000
		001010 アサノ毛織物	別布		0.75	1,875.00	1,500	1,125	2,812,500

## 11. 色ごとに必要な原材料(生地、別布など)の入力

色ごとに必要な原材料の数量を入力します。色柄・色名の登録が可能です。

画面下部の「色名入力」ボタンで入力画面の切替が可能です。

色名入力									
色柄									
着当	金額	色柄	要数						
2,500	3,750,000	IND	BK	WH	RD	BRD			
2,500	4,127,500	330.00	330.00	330.00	330.00	331.00			
2,500	3,750,000	IND	BK	WH	RD	BRD			
3,000	4,953,000	396.00	396.00	396.00	396.00	397.20			
6,000	9,000,000	IND	BK	WH	RD	BRD			
5,600	9,245,600	924.00	924.00	924.00	924.00	924.00			
1,180	1,770,000	***	***	***	***	***			
色名									
IND	BK	WH	RD	BRD					
INDIG	BLACK	WHITE	RED	BROWN					
IND	BK	WH	RD	BRD					
IND	BLACK	WHITE	RED	BROWN					
IND	BK	WH	RD	BRD					
INDIG	BLACK	WHITE	RED	BROWN					
***	***	***	***	***					

※「色柄」欄では、入力候補(同一生地の過去登録情報)がリスト表示されます。

IND	BK	WH	RD	
***	***	24.00	924.00	
BK	BK	*	***	
BK	BLACK	61.00	561.00	
BRD	BROWN	*	***	
363.00	363.00	363.00	363.00	

## 12. 予定-->決定ボタン

予定用尺・単価を決定用尺へ複写を行います。

ボタンを押すと以下の確認メッセージが表示されます。

生産原価見積書

予定用尺と単価を決定用尺と単価にセットしますよろしいですか？

(はい(Y))

(いいえ(N))

# 生産管理システム



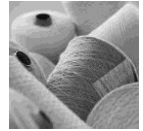
以下部材情報(部材登録)項目説明を参照に登録します。

## 部材情報(部材入力)項目説明

表Ⅱ-01-2

No	項目名	属性	桁数	説明
1	主材料	チェック		主材料の目印をつけます。チェックすると生産原価見積書の総米数欄の表示対象となります。
2	原材料分類 コード	コード	半角 3 桁	原材料分類コードを選択します。商品マスターより引用します。
3	原材料分類名	表示		登録済原材料の場合、登録内容が表示されます。
4	原材料コード	コード	半角 10 桁	原材料コードを入力。 <u>スペース</u> キーにて参照可能です。
5	原材料名称	文字	全角 10 桁 (半角 20 桁)	原材料名称を入力します。 ※登録済原材料の場合、登録内容が表示されます。
6	規格	文字	半角 20 桁	規格を入力します。 ※登録済原材料の場合、登録内容が表示されます。
7	納期	数字	数字 8 桁	2018 年 10 月 1 日場合、 <u>181001</u> 又は <u>20181001</u> と入力します。
8	仕入先コード	コード	半角 6 桁	仕入先マスターより引用。仕入先が決められない場合でも暫定的に入力します。 ※登録済原材料の場合、登録内容が表示されます。
9	仕入先名	表示		仕入先コードに対応する仕入先名が表示されます。
10	備考	文字	全角 10 桁 (半角 20 桁)	必要に応じて補足内容を入力します。 ※部材発注書に反映されます。
11	原価計上	チェック		原価計上のチェックを付けます。チェックすると原価計上の対象となります。
12	用尺	数字	整数 3 桁 +少数 2 桁	1 着当りの用尺を入力します。
13	単価	数字	数字 8 桁	1 単位当りの金額を入力します。(桁数は少数点桁込み)
14	色柄	文字	半角 5 桁	色柄番を入力します。(一般的に仕入先の指定番号) 初期値は“***”が表示されます。要数に含めない場合は空白にします。
15	色名	文字	半角 10 桁	色名を入力します。





## Dblock 部材情報参照

商品企画入力で登録済の部材情報を複写する機能です(類似商品などに有効)。  
他品番の部材情報の複写、原材料マスターの一覧から参照が可能です。

## 操作方法

### 13. 部材情報ボタン

他品番の部材情報から複写する場合は「部材情報」を選択します。

品番	SEQ	LOT	発注No	品名
1000001	0	0	00003950	☆ジャケット Regular
1000001	1	0	00003951	☆ジャケット Large
1000002	0	0	00003952	☆ジャケット Regular
1000002	1	0	00003953	☆ジャケット ByColor
1000003	0	0	00003954	☆パンツ Regular

### 14. 情報の検索

品番または発注 No.で検索が可能です。検索したいコードを選択します。  
Code 入力欄に品番または受注 No.を入力し **Enter** キーを押します。  
先頭の数字を入力して **Enter** キーを押すと、前方一致で該当する品番が、  
空白のまま **Enter** キーを押すと全ての品番がリスト表示されます。

品番	SEQ	LOT	発注No	品名
1000001	0	0	00003950	☆ジャケット Regular
1000001	1	0	00003951	☆ジャケット Large
1000002	0	0	00003952	☆ジャケット Regular
1000002	1	0	00003953	☆ジャケット ByColor
1000003	0	0	00003954	☆パンツ Regular
1000003	1	0	00003955	☆パンツ ExtraColor
1000004	0	0	00003956	☆シャツ Regular
1000004	1	0	00003957	☆シャツ Extra
1000005	0	0	00003958	☆ストール 12Type
1000005	1	0	00003959	☆ストール 12Type

選択	分類	分類名	原材料	原材料名	規格	仕入先	仕入先名	単価
<input checked="" type="checkbox"/>	#0	生地	HK0001-01	綿生地	150×55	2160	メルシー商事株式会社	2,500
<input checked="" type="checkbox"/>	#5	裏地	UR0001-01	ウレタ	150×55	2153	有限会社ミツワトリコ	550
<input checked="" type="checkbox"/>	#6	芯地	S51-0082	接着芯		2158	張田産業株式会社	350
<input checked="" type="checkbox"/>	#8	ボタン	BT0001	プラスチック	11.5mm	2157	有限会社ナップコンボ	20
<input checked="" type="checkbox"/>	#9	工賃	+91	裁断縫製工賃		0001	株式会社東光スタイル	2,000

上段のリストから参照したい品番をダブルクリックもしくは **Enter** キーで選択すると、  
下段のリストに選択した品番で使用する部材の一覧が表示されます。  
複写したい部材を選択し **選択** ボタンを押すと企画発注入力の部材情報に選択した部材が複写されます。

# 生産管理システム



## 15. 原材料マスターボタン

登録済みの原材料マスターの一覧から複写する場合は「原材料マスター情報」を選択します。

## 16. 情報の検索

原材料または原材料分類コードで検索が可能です。検索したいコードを選択します。

Code 入力欄に原材料コードまたは原材料分類コードを入力し **Enter** キーを押します。

原材料コードの場合、先頭の数文字を入力して **Enter** キーを押すと、前方一致で該当する原材料が表示されます。

原材料分類コードは登録済のコードと完全に一致する形で入力します。

空白のまま **Enter** キーを押すと全ての原材料がリスト表示されます。

分類	分類名	原材料	原材料名	規格	仕入元	仕入元名	単価
#01	生地	123	テスト生地	abc	0001	株式会社東光スタイル	2,000
#01	生地	222	リタ		0057	株式会社キタセンモー	2,000
#01	生地	231333	うろう		0006	双和産業株式会社	0
#01	生地	999999999	テスト生地	75	0004	サンエー商事株式会社	1,500
#01	生地	abcd			0001	株式会社東光スタイル	0
#01	生地	HK0001-01	緑生地		2160	メルシー商事株式会社	2,500
#01	生地	JkeFJefJkw			0001	株式会社東光スタイル	1,000
#01	生地	KH0001-01	知	150*55	2160	メルシー商事株式会社	550
#01	生地	KH0002-01	ストレッチ	128*50	2153	丸亀産業株式会社	2,000
#01	生地	S01-0004	レ		2160	メルシー商事株式会社	500
#01	生地	S01-0007	アロート	110*55	2160	メルシー商事株式会社	0
#01	生地	S01-0008	クワッド	140×52	2160	メルシー商事株式会社	820
#01	生地	S01-0010	天竺	148	2160	メルシー商事株式会社	1,850
#01	生地	S01-0011	コネクト	108/110*26	2160	メルシー商事株式会社	1,180
#01	生地	S01-0012	コネクト	108*26	2160	メルシー商事株式会社	1,170
#01	生地	S01-0013	テ	118*50	2160	メルシー商事株式会社	1,100
#01	生地	S01-0015	天竺	110*50	2160	メルシー商事株式会社	1,020
#01	生地	S01-0016	テ	108*25	2160	メルシー商事株式会社	1,020
#01	生地	S01-0017	テ	125*50	2160	メルシー商事株式会社	840
#01	生地	S01-0018	カンニング	130*50	2160	メルシー商事株式会社	1,350
#01	生地	S01-0019	染料精製	127*50	2160	メルシー商事株式会社	790
#01	生地	S01-0020	C/N先染スライ	130*50	2160	メルシー商事株式会社	1,300
#01	生地	S01-0022	起毛フェルトコート	110*60	2160	メルシー商事株式会社	690
#01	生地	S01-0023	ソフトビーススライ	118/112*60	2160	メルシー商事株式会社	900
#01	生地	S01-0024	ドビーススライ	112*60	2160	メルシー商事株式会社	680
#01	生地	S01-0028	EVALサコートカンニング	135*50	2160	メルシー商事株式会社	0
#01	生地	S01-0029	ストレッチフェルト	135*50	2160	メルシー商事株式会社	1,500

複写したい部材をダブルクリックすると、企画発注入力の部材情報に選択した部材が複写されます。

# 生産管理システム



## 予定/決定原価比較

見積段階(予定)と生産段階(決定)の原価の比較方法を説明します。

商品情報部分の予定、決定欄を比較することで、商品数量、部材、用尺変更による変動を把握可能です。

0.00		予定	比率	決定	比率	予定金額	決定金額	主材料	総米数
0.00	主材料	3,250	47.2	3,250	47.5	5,362,500	4,875,000	綿生地	0.00
	附属	1,635	23.7	1,450	21.2	2,697,750	2,175,000	綿生地	0.00
	プレス代	0	0.0	0	0.0	0	0		
	副資材	0	0.0	140	2.0	0	210,000		
	工賃	2,000	29.0	2,000	29.2	3,300,000	3,000,000		
	原価	6,885	12.8	6,840	12.7	11,360,250	10,260,000		

## 予定/予定金額

- ・予定: 部材入力で入力した予定部材の着当単価を表示します。  
主材料チェックのある部材は「主材料」、それ以外の部材は原材料分類に基づいて集計します。
- ・比率: 部材の予定原価の金額構成をパーセント表示します。
- ・予定金額: 予定(着当)金額と、SKU 情報で入力した商品予定数より、予定段階での発注金額を表示します。

	予定	比率	決定	比率	予定金額	決定金額
主材料	3,250	47.2	3,250	47.5	5,362,500	4,875,000
附属	1,635	23.7	1,450	21.2	2,697,750	2,175,000
プレス代	0	0.0	0	0.0	0	0
副資材	0	0.0	140	2.0	0	210,000
工賃	2,000	29.0	2,000	29.2	3,300,000	3,000,000
原価	6,885	12.8	6,840	12.7	11,360,250	10,260,000

## 決定/決定金額

- ・決定: 部材入力で入力した決定部材の着当単価を表示します。  
主材料チェックのある部材は「主材料」、それ以外の部材は原材料分類に基づいて集計します。
- ・比率: 部材の決定原価の金額構成をパーセント表示します。
- ・決定金額: 決定(着当)金額と、SKU 情報で入力した商品決定数より、決定段階での発注金額を表示します。

	予定	比率	決定	比率	予定金額	決定金額
主材料	3,250	47.2	3,250	47.5	5,362,500	4,875,000
附属	1,635	23.7	1,450	21.2	2,697,750	2,175,000
プレス代	0	0.0	0	0.0	0	0
副資材	0	0.0	140	2.0	0	210,000
工賃	2,000	29.0	2,000	29.2	3,300,000	3,000,000
原価	6,885	12.8	6,840	12.7	11,360,250	10,260,000

# 生産管理システム



0.00		予定	比率	決定	比率	予定金額	決定金額	主材料	総米数
0.00	主材料	3,250	47.2	3,250	47.5	5,362,500	4,875,000	綿生地	0.00
	附属	1,635	23.7	1,450	21.2	2,697,750	2,175,000	綿生地	0.00
	プレス代	0	0.0	0	0.0	0	0		
	副資材	0	0.0	140	2.0	210,000	210,000		
	工賃	2,000	29.0	2,000	29.2	3,300,000	3,000,000		
	原価	6,885	12.8	6,840	12.7	11,360,250	10,260,000		

## 総米数の設定

「総米数」欄には、部材入力で主材料にチェックをつけた生地部材が表示されます。

総米数へ使用生地のm数を入力することで、決定金額へ反映させることが可能です。

品番	0000001	0	LOT 1	☆シャツ
主材料	原料分類	原材料仕入先	規格備考	原価計上
生地w	HK0001-01	綿生地	150*55	用尺 要数
0001	株式会社東光スタイル			1.00 1,650.00
0001	株式会社東光スタイル			1.00 1,500.00
生地w	HK0001-01	綿生地		0.30 450.00
0001	株式会社東光スタイル			0.30 450.00
裏地	UR0001-01	クロス	150*55	1.50 2,475.00
0002	株式会社ソックスアゴ			1.50 2,250.00

主材料	総米数
綿生地	1200.00
綿生地	500.00

例) 主材料の用尺が 6250、使用生地「総米数」が 8000 の場合、

決定(着当)、決定金額は使用生地「総米数」の 8000 で原価表示されます。

※部材情報の用尺は変更されません。

## 予測粗利の表示

「粗利」欄には、下代(販売予想額)と決定(着当)の差額から粗利、粗利率、粗利金額を表示します。

ア-項目8						暫定レート		0.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
-------	--	--	--	--	--	-------	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

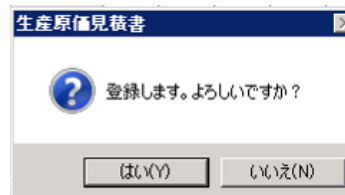
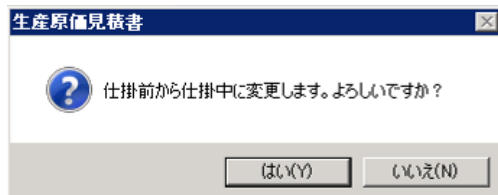
## 17. 登録ボタン

入力したデータを登録します。登録時、仕掛中に変更するかメッセージが表示されます。

「はい」を押すと、仕掛サインが「仕掛中」に変更されます。

「いいえ」を押すと仕掛サインは「仕掛前」のままとなります。

その後、登録の確認メッセージが表示されます。



## 18. 中止ボタン

入力したデータを消去します。

## 19. 終了ボタン

終了します。



## II-01-2 生産原価見積書 [修正]処理

### [修正]処理説明

登録されている商品情報、SKU 情報、部材情報等を LOT 単位で呼び出し修正を行います。

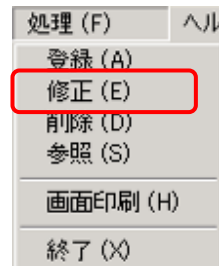
★ 発注No、品番は変更不可です！！

### 操作方法

#### 1. 処理の選択

マウスまたはアクセスキーにて

[処理(F)]-[登録(E)]を選択します。



#### 2. 品番コードの入力

登録されている内容から検索する場合は スペース キーを押し、品番検索画面を呼び出します。

#### 3. 検索項目で絞込み

検索項目 (品番、品名、素材名、メーカー品番、発注 No、発注日) を選択します。

品番情報 (仕掛中、製造終了など)、仮品番、登録変更日、バルク、サンプルで更に絞込みが可能です。

先頭の数字を入力して Enter キーを押すと、前方一致で該当する品番が、

空白のまま Enter キーを押すと全品番がリスト表示されます。

一覧の中から適合する品番をマウスまたは矢印キーで選択して

Enter キーを押すか、ダブルクリックで選択します。

#### 4. 修正する項目の選択・入力

修正したい項目を修正します。発注 No、品番の修正は不可です。

#### 5. 更新ボタン

修正した内容を更新します。

#### 6. 中止ボタン

修正したデータを消去します。

#### 7. 終了ボタン

終了します。



## II-01-3 生産原価見積書 [削除]処理

### [削除]処理説明

登録されている商品マスター、または発注情報を LOT 単位で呼び出し削除します。

### 操作方法

#### 1. 処理の選択

マウスまたはアクセスキーにて  
[処理(F)]-[削除(D)]を選択します。



#### 2. 品番コードの入力

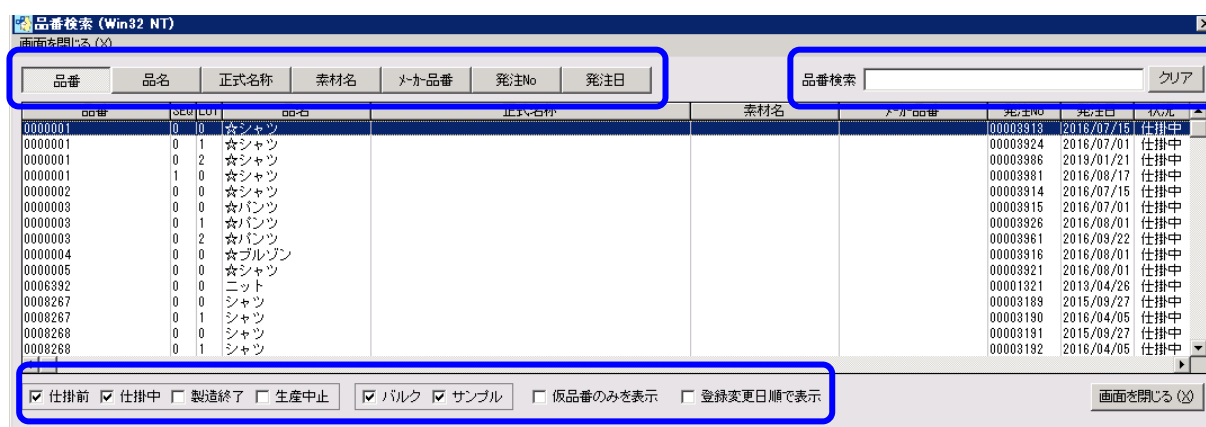
登録されている内容から検索する場合は **スペース** キーを押し、品番検索画面を呼び出します。

#### 3. 検索項目で絞込み

検索項目(品番、品名、素材名、メーカー品番、発注 No、発注日)を選択します。

品番情報(仕掛中、製造終了など)、仮品番、登録変更日、バルク、サンプルで更に絞込みが可能です。

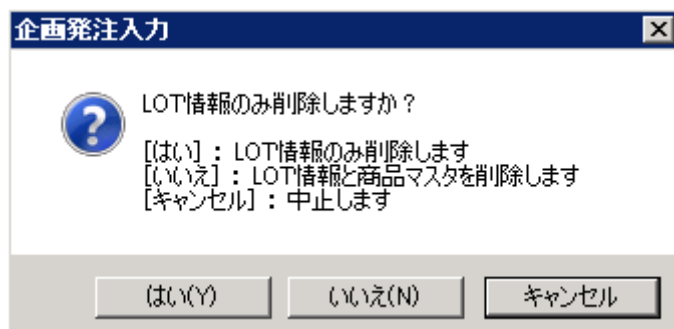
先頭の数字を入力して Enter キーを押すと、前方一致で該当する品番が、空白のまま **Enter** キーを押すと全品番がリスト表示されます。



一覧の中から適合する品番をマウスまたは矢印キーで選択して **Enter** キーを押すか、ダブルクリックで選択します。

#### 4. [削除]ボタン

表示されているデータを削除します。押すと削除対象の選択メッセージが表示されます。  
対象を選択し、実行します。



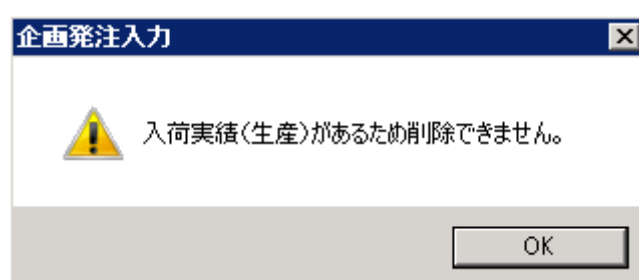




表Ⅱ-01-3

選択肢	商品マスター	発注情報 (Lot)	
「はい」		削除	発注情報(選択 Lot)のみ削除し、商品マスターは残ります。
「いいえ」	削除	削除	発注情報(全 Lot)、商品マスターの両方を削除します。
「キャンセル」			削除はせず、そのまま画面を閉じます。

5. 削除が不可能な場合はメッセージを表示します。



6. **中止**ボタン  
表示されているデータを消去します。
7. **終了**ボタン  
終了します。

- ★ 部材情報に実績がある場合の発注情報は削除不可です！！
- ★ 入荷明細・出荷明細が存在する場合の商品マスターは削除不可です！！



## II-01-4 生産原価見積書 [参照]処理

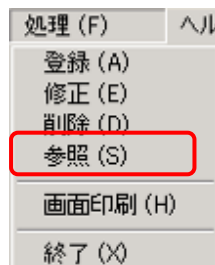
### [参照]処理説明

登録されている商品マスター若しくは、発注情報を LOT 単位で呼び出し参照します。

### 操作方法

#### 1. 処理の選択

マウスまたはアクセスキーにて  
[処理(F)]-[参照(S)]を選択します。



#### 2. 品番コードの入力

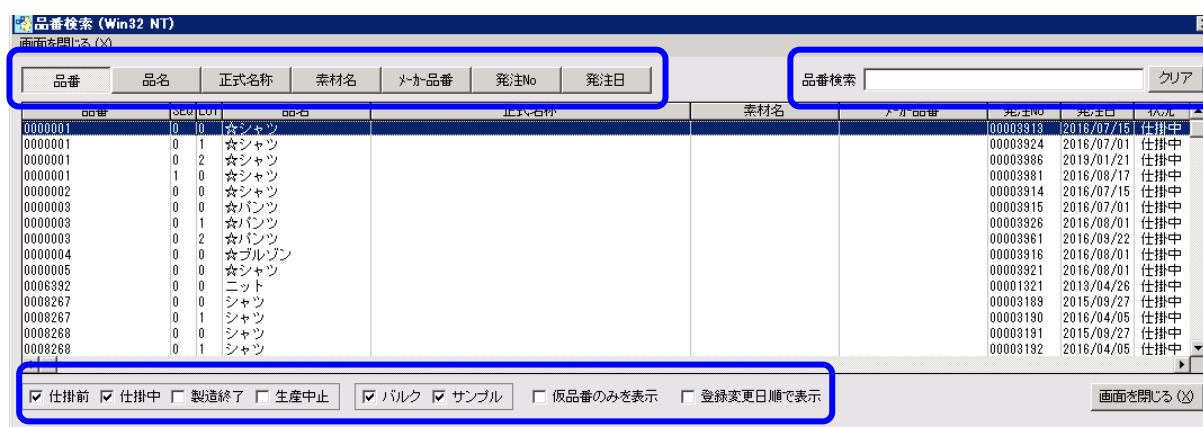
登録されている内容から検索する場合は **スペース** キーを押し、品番検索画面を呼び出します。

#### 3. 検索項目で絞込み

検索項目(品番、品名、素材名、メーカー品番、発注 No、発注日)を選択します。

品番情報(仕掛中、製造終了など)、仮品番、登録変更日、バルク、サンプルで更に絞込みが可能です。

先頭の数字を入力して **Enter** キーを押すと、前方一致で該当する品番が、空白のまま **Enter** キーを押すと全品番がリスト表示されます。



一覧の中から適合する品番をマウスまたは矢印キーで選択して

**Enter** キーを押すか、ダブルクリックで選択します。

#### 4. 商品情報の表示

参照モードでは、商品情報、部材情報他データの変更は出来ません。

#### 5. 中止ボタン

表示されているデータを消去します。

#### 6. 終了ボタン

終了します。